

BUNN FMD-1,2,3/DBC

PLAN DE ENTRENAMIENTO

Bebidas calientes en polvo con sólo tocar un botón



Introducción

Dispensador de Mezcla Fresca FMD

Bunn-O-Matic introdujo el equipamiento para bebidas en polvo bajo el título de HC-1, 2 y 3. Esto significa dispensador de chocolate caliente con 1, 2 o 3 tolvas. Se le dio el nuevo nombre de F.M.D. debido a que existen muchas variedades de productos disponibles para este tipo de máquina. El equipo fue diseñado para mezclar todos los productos a la temperatura adecuada y con la mezcla adecuada. La mayoría de los productos saborizados se mezclan en igual proporción. A medida que los productos se desarrollaron y cambiaron, el F.M.D. evolucionó de motores a velocidad fija a motores a velocidad variable permitiendo mayor variedad en los productos. Se introdujo la sopa como otro producto. Al cambiar las boquillas dispensadoras y el exhibidor duratrans en la puerta frontal, ahora el comerciante puede ofrecer otra línea de productos. El F.M.D. está diseñado utilizando los mismos conceptos que se encuentran en la mayoría de los equipos de infusiones Bunn-O-Matic. Un tanque de agua caliente con temperatura de agua controlada que emplea los mismos componentes que se encuentran en todos los equipos de infusiones Bunn-O-Matic: termostato, termostato limitador y elemento calefactor. El circuito de relleno utiliza un tablero de circuitos impresos, una válvula de solenoide de aspiración y una sonda de nivel en el tanque; el mismo concepto encontrado en la mayoría de los equipos de infusiones que tienen llaves de descarga por gravedad o válvulas de descarga rápida. El sistema de infusiones (sistema de mezcla) tiene una válvula de descarga rápida individual para cada cámara de mezcla que suministra el agua caliente a la cámara de mezcla. El tornillo sinfín de la tolva dispensa el producto en polvo seco en la cámara de mezcla con el agua caliente. El motor de batido agita el agua y la mezcla en polvo a una rpm alta creando espuma antes de salir de la boquilla dispensadora a la taza. Esta máquina ha sido diseñada para un servicio, un mantenimiento y una limpieza fáciles. El mantenimiento preventivo puede realizarse sin herramientas. En el interior de la puerta hay instrucciones escritas con un diagrama de partes ilustrado para el cuidado y el mantenimiento preventivo.

Características

Llenado automático

- El tanque se llena automáticamente al encenderse.

Temporizador de enjuague

- Lleva el registro del tiempo automáticamente desde el último ciclo de enjuague.

Tornillo sinfín accionado con motor de velocidad variable

- Ajusta de 0,75-6,60 gramos/segundo.



Características

Tamaños de serie programables

- Ajusta el volumen al tamaño de la taza.
- Pequeño, mediano y grande.
- Equipo de solenoide agua fría/caliente opcional disponible.

Indicadores visibles de fallas

- Los diodos emisores de luz (LED) brillan cuando ocurre un error.

Los gráficos iluminados frontales

- para la mercadería se cambian fácilmente.



Modelos disponibles



FMD-1



FMD-2



FMD-3



FMD DBC-3

OPCIONES

	FMD-1	FMD-2	FMD-3	FMD-DBC
TODO NEGRO	SI	SI	SI	SI
TODO SST c/puerta negra	NO	NO	SI	SI
TERMOSTATO MECÁNICO	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR
TERMOSTATO ELECTRÓNICO	N/A	N/A	OPCIONAL	OPCIONAL
DISPENSADO AGUA CALIENTE	N/A	N/A	N/A	OPCIONAL (N/A c/fría)
DISPENSADO AGUA FRÍA	N/A	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL (N/A c/caliente)
BOQUILLAS DE SOPA	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL
EXHIBIDOR DE SOPA	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL
ALARMA DE LLENADO	N/A	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR
TEMPORIZADOR/A ALARMA EN LUGAR	N/A	APAGADO EN FÁBRICA	APAGADO EN FÁBRICA	APAGADO EN FÁBRICA
PROTECCIÓN DERRAME	N/A	N/A	ESTÁNDAR	ESTÁNDAR

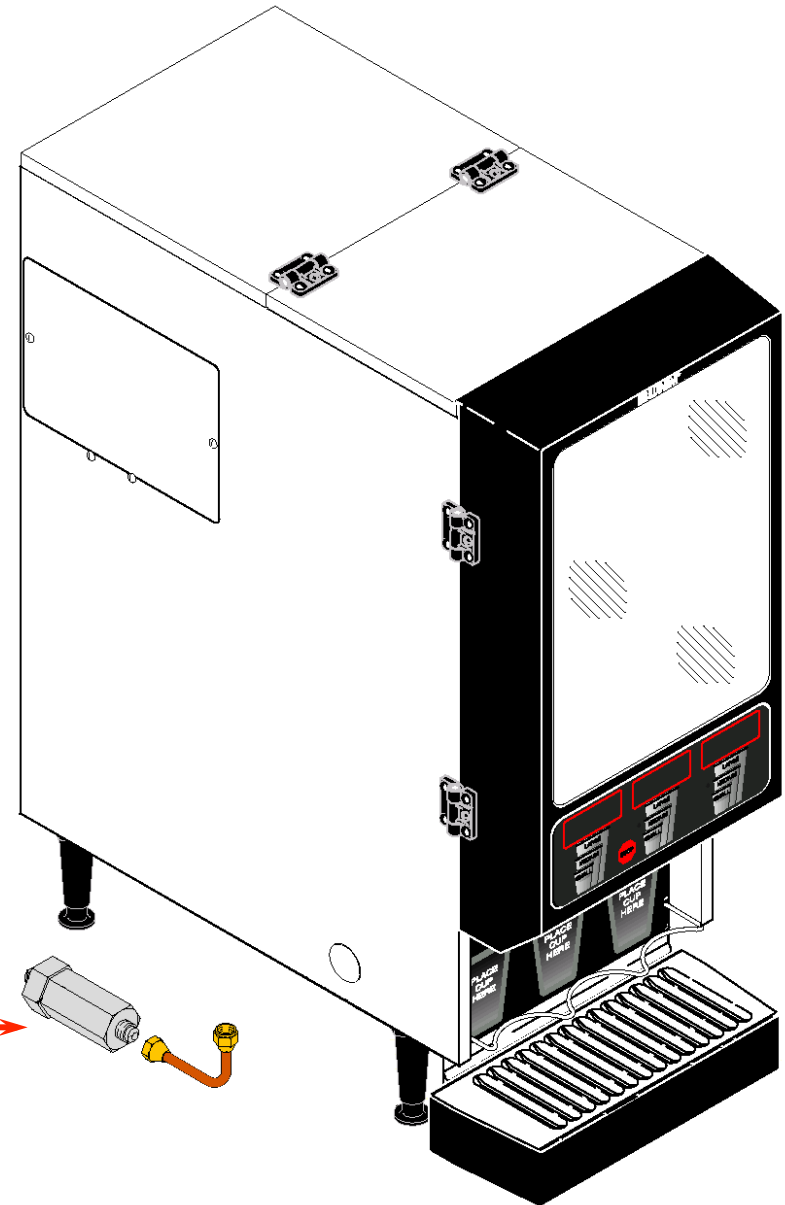
Instalación

Cañerías

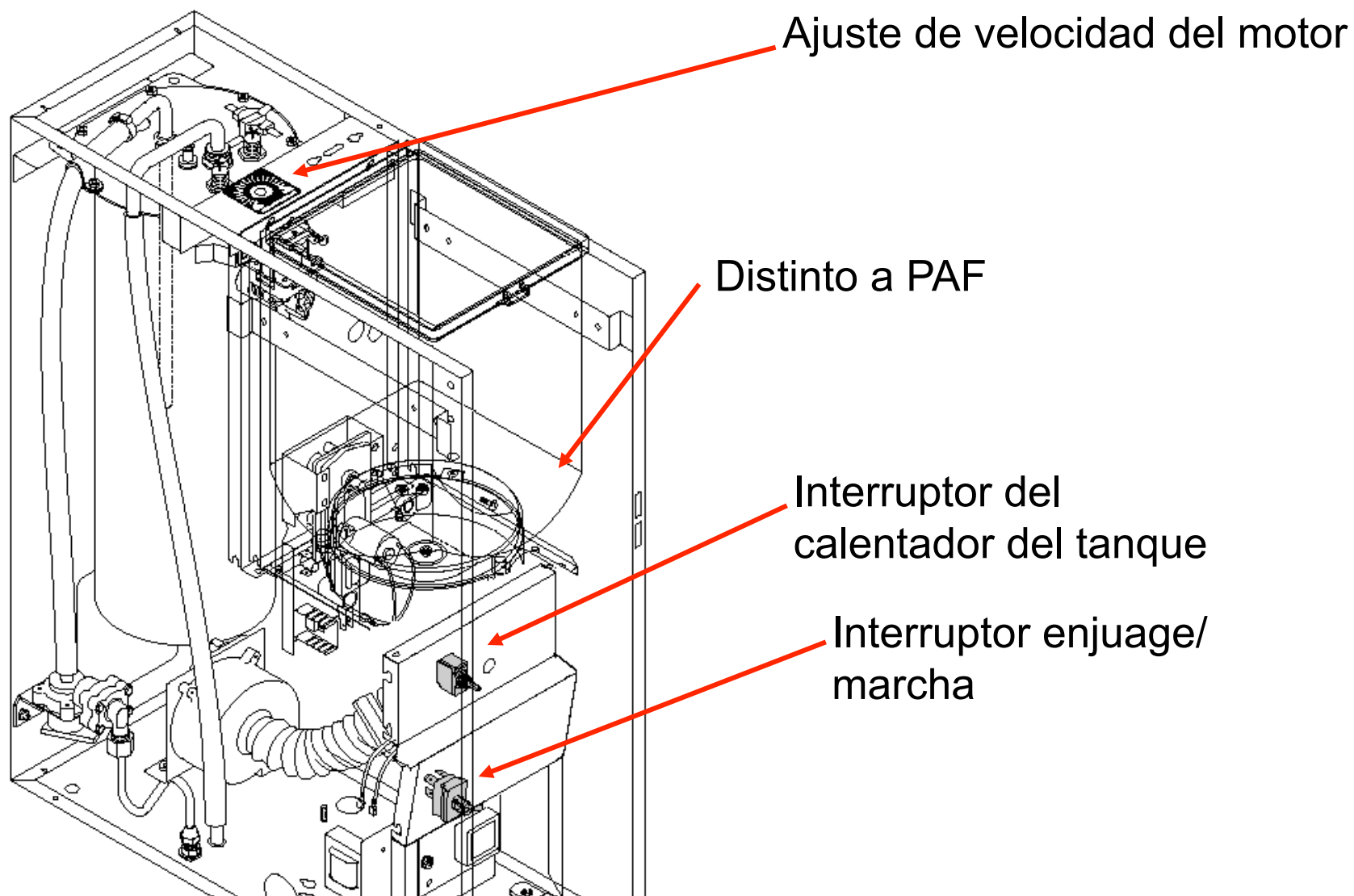
- Línea de agua con boca de entrada acampanada hembra de 1/4"
- Filtro de malla externo en caja de piezas

Eléctrico

- 120 VCA/15 Amp c/cordón 120/240 (c/cordón L14-20P)
- Llenado automático (puesta en marcha inicial)



Interruptores FMD-1

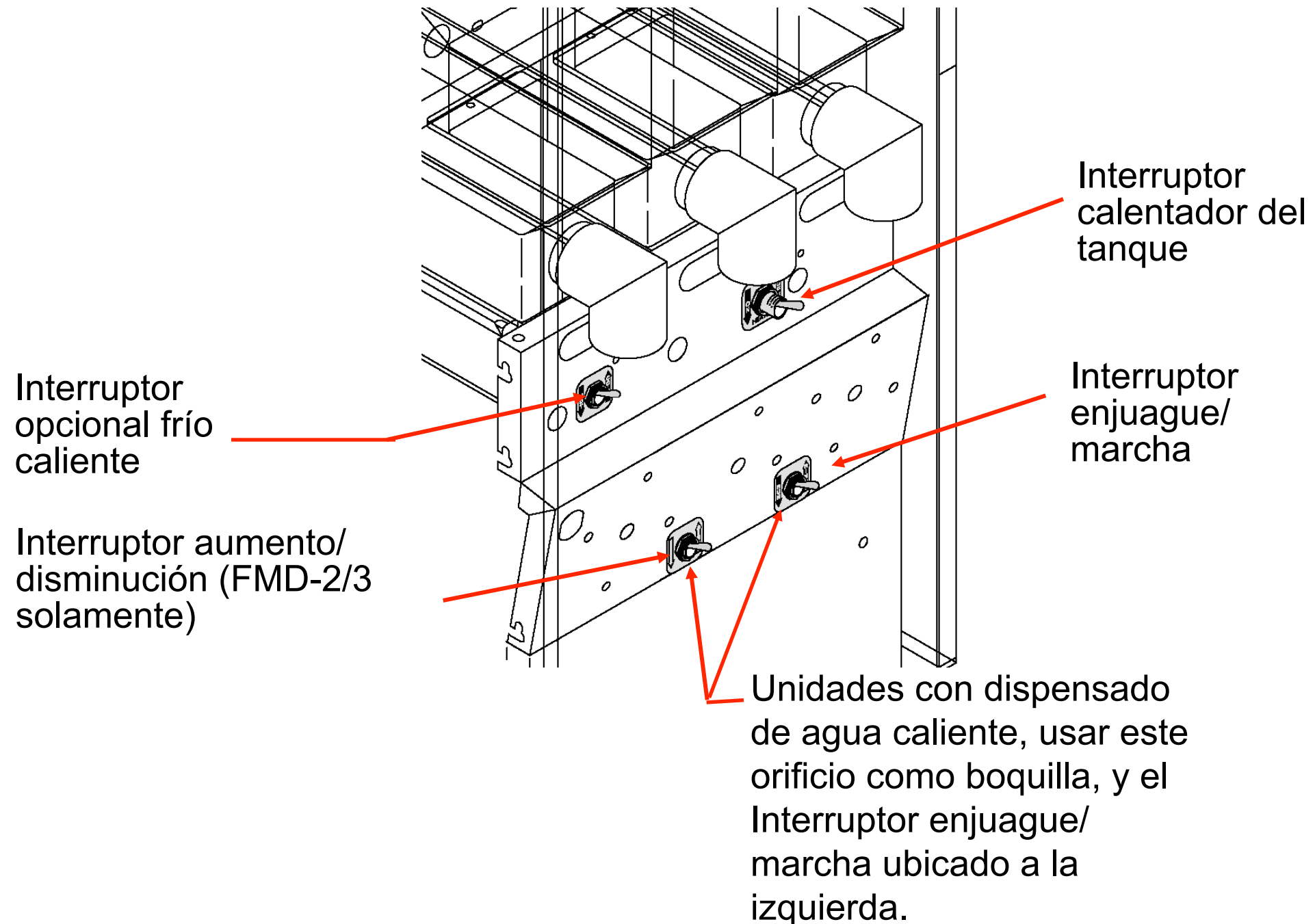


Ajuste de la velocidad del motor FMD-1

La velocidad de dispensado de la tolva está prefijada en fábrica. Con un engranaje de 8 dientes y un alambre espiral, la velocidad de dispensado preestablecida es de aproximadamente 3 a 5 gramos por segundo. Con un engranaje de 12 dientes y un alambre espiral, la velocidad de dispensado preestablecida es de aproximadamente 5 a 7 gramos por segundo. La velocidad de dispensado de la tolva puede ajustarse para producir un amplio rango de velocidades de dispensado de la siguiente manera:

1. Colocar el interruptor del calentador del tanque en la posición de apagado (off).
2. Quitar la tapa frontal superior del dispensador y quitar los dos tornillos que sujetan la tapa superior.
3. Quitar el conjunto de la tapa superior y dejarlo a un lado.
4. Colocar el ajustador de velocidad del motor (extremo izquierdo) sobre el travesaño superior del gabinete del dispensador.
5. Poniendo extremo cuidado de no tocar los terminales con corriente del calentador del tanque, ajustar la velocidad del motor girando el ajustador de velocidad del motor hasta el punto deseado, variando de mínimo (totalmente en sentido contrario al de las agujas del reloj) a máximo (totalmente en el sentido de las agujas del reloj).
6. Luego de finalizar el ajuste del motor, volver a colocar el conjunto de la tapa superior, sujetándolo con los dos tornillos, y volver a encender (on) el interruptor del calentador de agua.

Interruptores FMD-2/3/DBC



FMD-2/3 Ajuste de velocidad del motor

1. Colocar el interruptor enjuague/marcha en la posición central (program).
2. Mantener el interruptor aumento/disminución en la posición deseada (increase o decrease).
3. Mientras se mantenga pulsado el interruptor aumento/disminución, presionar y soltar el interruptor de dispensado para la cámara que se desee ajustar. Cada vez que se presione el interruptor de dispensado el diodo emisor de luz del enjuague brillará y la velocidad del motor para esa tolva aumentará o disminuirá 2 ½% aproximadamente.
4. Volver a colocar el interruptor enjuague/marcha en la posición de marcha (run) luego de completar los ajustes de velocidad del motor de la tolva.
5. Una vez que alguno de los tres motores de la tolva haya sido programado con la velocidad deseada, uno o ambos de los motores restantes de la tolva pueden configurarse con la misma velocidad de la siguiente manera:
 - a. Colocar el interruptor enjuague/marcha en la posición central (program).
 - b. Pulsar y mantener pulsado el interruptor de dispensado que ha sido programado para la velocidad correcta.

NOTA: Se debe prestar atención de no exceder 5 segundos; de lo contrario, se puede disparar una prueba de dosificación de la tolva.

- c. Pulsar momentáneamente el interruptor de dispensado para programar el motor de la tolva. El diodo emisor de luz del enjuague brillará durante 1 segundo aproximadamente indicando que las velocidades se han configurado de igual manera.
- d. Soltar ambos interruptores de dispensado.
- e. Repetir el paso 5.b. hasta el 5.d. para el motor de la tolva restante si se desea.
- f. Volver a colocar el interruptor enjuague/marcha en la posición de marcha (run) luego de completar los ajustes de velocidad del motor de la tolva.

Modos de programación FMD-DBC

ENTRAR-Pulsar cualquiera de los 2 interruptores de dispensado de una tolva. (Ese diodo emisor de luz brillará).

SALIR-Pulsar algún interruptor de dispensado de la otra tolva. El interruptor de parada no se detendrá.

NOTA: *¡Usted debe salir manualmente de algunos modos de ajuste o no se aceptarán los cambios!*

TIEMPO DE DISPENSADO (volumen de la taza)-Entrar/marchar (Enter/run). Mantener pulsado el interruptor de dispensado hasta que la taza esté 2/3 llena aproximadamente. O para configurar el dispensado no programado, pulsar el interruptor deseado una vez. SALIR (EXIT).

RELACIÓN (velocidad del motor)-Entrar/enjuagar (Enter/rinse). Mientras se pulsa el botón de parada, con cada pulsación del botón “pequeño” (“small”) disminuirá un 2,5% o con cada pulsación del botón “grande” (“large”) aumentará un 2,5%. Ese diodo emisor de luz brillará con cada pulsación. Cuando se haya alcanzado algún límite, los 3 diodos emisores de luz brillarán con velocidad. O para preconfigurar esa tolva, pulsar una vez el botón de parada, el diodo emisor de luz brillará. SALIR (EXIT).

TIEMPOS DE DISPENSADO COMUNES (volúmenes de la taza)-Entrar/marchar (Enter/run) en la tolva para que se duplique. Mantener pulsado el botón de parada por 10 segundos, luego los 3 diodos emisores de luz brillarán regularmente, indicando que la tarea está completa. Termina automáticamente cuando se suelta el botón de parada.

Modos de programación FMD-DBC

PRUEBA DE DOSIFICACIÓN DE LA TOLVA-Entrar/marchar (Enter/run). Retirar las cámaras de batido/mezcla y el colector de vapor. Colocar la taza abajo del codo de la tolva. Mientras se pulsa el botón de parada, pulsar el interruptor de dispensado deseado. Colocará al mando del sinfín en el tiempo programado. Pesar el producto. *NOTA: ¡Si esa selección no está programada no sucederá nada!*

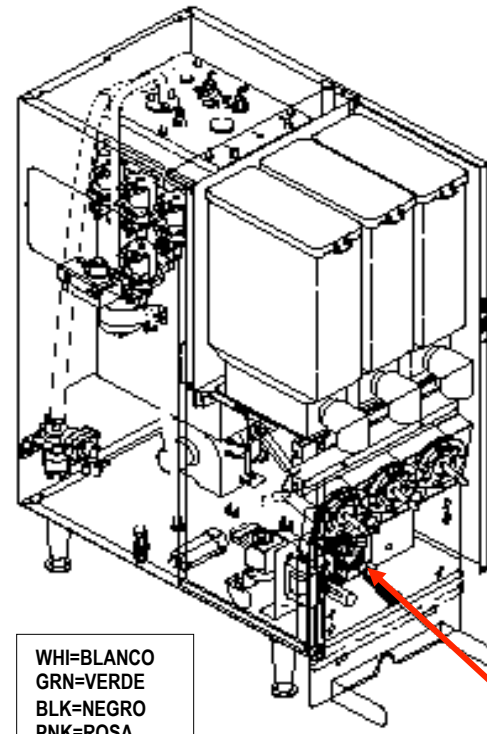
RELACIONES DE DISPENSADO COMUNES (velocidad del motor)-Entrar/enjuagar (Enter/rinse). Pulsar el botón de parada durante 10 segundos, luego los 3 diodos emisores de luz brillarán regularmente, indicando que la tarea está completa. Termina automáticamente cuando se suelta el botón de parada.

CONTRASEÑA-Entrar/MANTENER PULSADO (Enter/HOLD) durante 10 segundos en cualquier tolva, luego los 3 diodos emisores de luz brillarán. Al soltar, los diodos emisores de luz dejarán de brillar. Pulsar el botón de parada deseado. Repite la contraseña automáticamente y sale. *Una vez configurado, usted debe utilizar la contraseña antes de acceder a los modos de programación.*

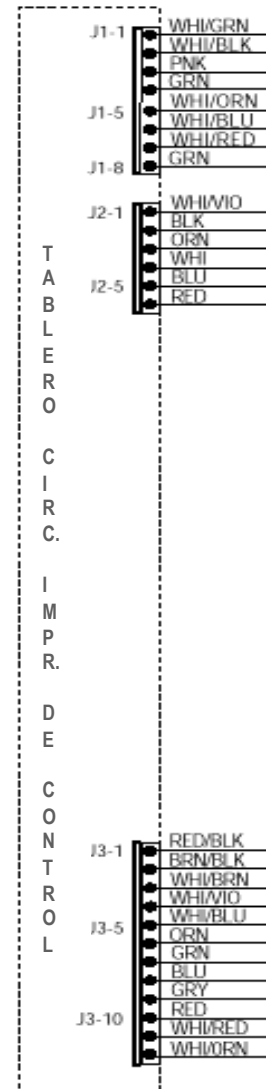
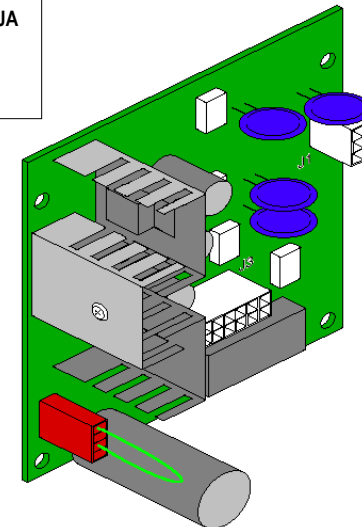
REINICIAR-Desenchufar el cable eléctrico durante al menos 10 segundos. Mientras se mantenga pulsado el “small” izquierdo y el “small” y “stop” centrales, volver a enchufar el cable eléctrico a la fuente y continuar pulsando los botones durante 5 segundos como mínimo. Si la tarea se completó correctamente, los 3 diodos emisores de luz brillarán hasta que se suelten los interruptores. ¡Esperar otros 10 segundos antes de operar el dispensador!

Tablero de circuitos impresos de control FMD-DBC

- Ubicado detrás de la cubierta del panel de acceso frontal inferior montado sobre la ménsula de componentes.
- Funciones de control del nivel de líquidos.
- Motores de tolva/tornillo sinfín
- Motores de batido/solenoides de dispensado
- Recibe 120 VCA de la fuente de alimentación eléctrica entre el cable blanco (J2 -4) y el negro (J2- 2).
- El interruptor de la membrana está sujeto al panel de control mediante una cinta conectora (J3-1...J3-10).
- Función de enjuague automático (enviado de fábrica desactivado).

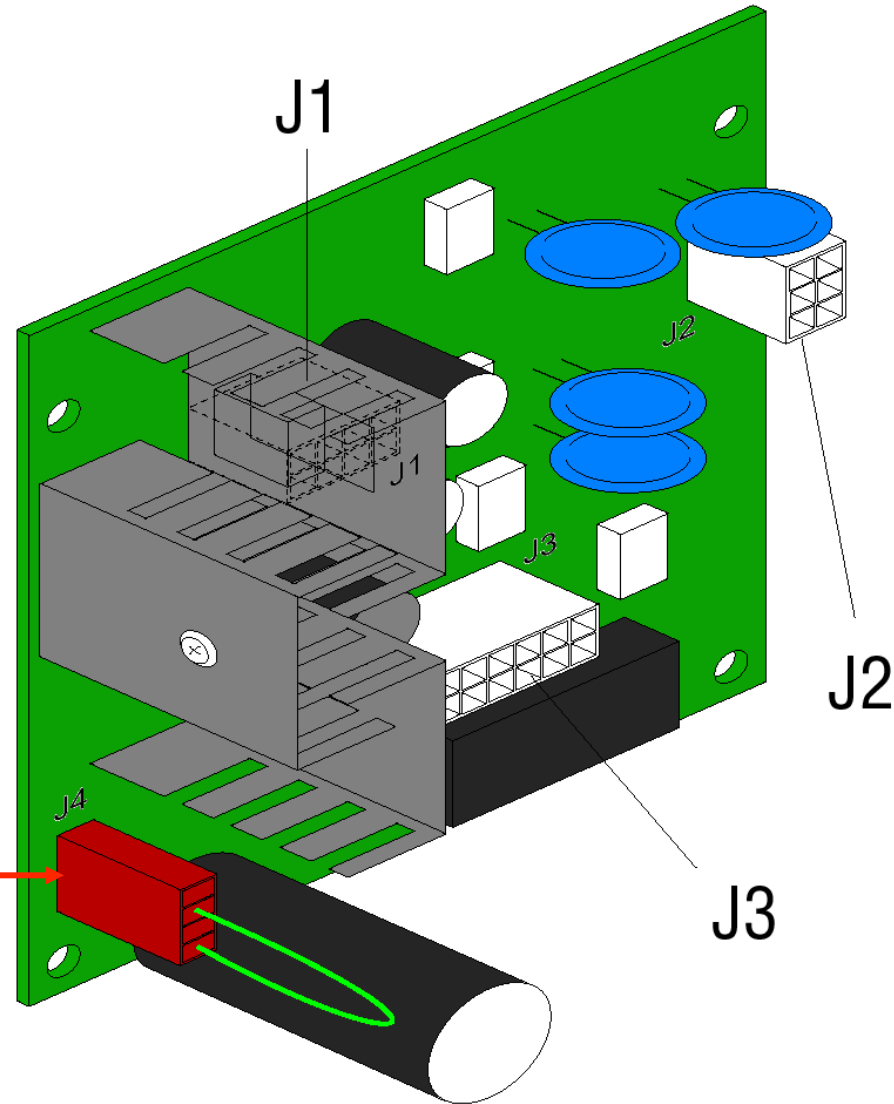


WHI=BLANCO
GRN=VERDE
BLK=NEGRO
PNK=ROSA
ORN=NARANJA
BLU=AZUL
RED=ROJO
VIO=VIOLETA



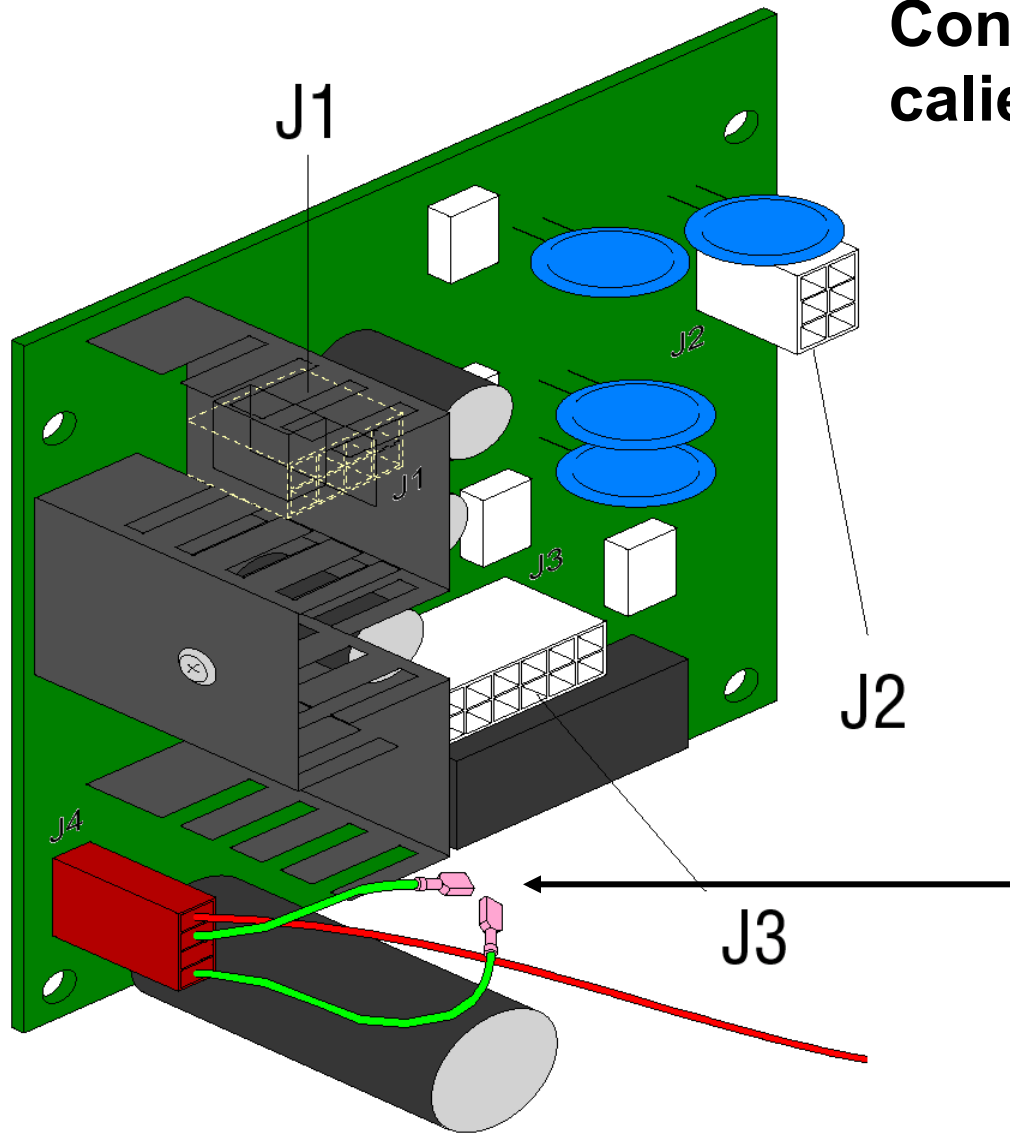
Tablero de circuitos impresos de control FMD-DBC

Retirar este puente de conexión para habilitar el temporizador de enjuague



Tablero de circuitos impresos de control FMD-DBC

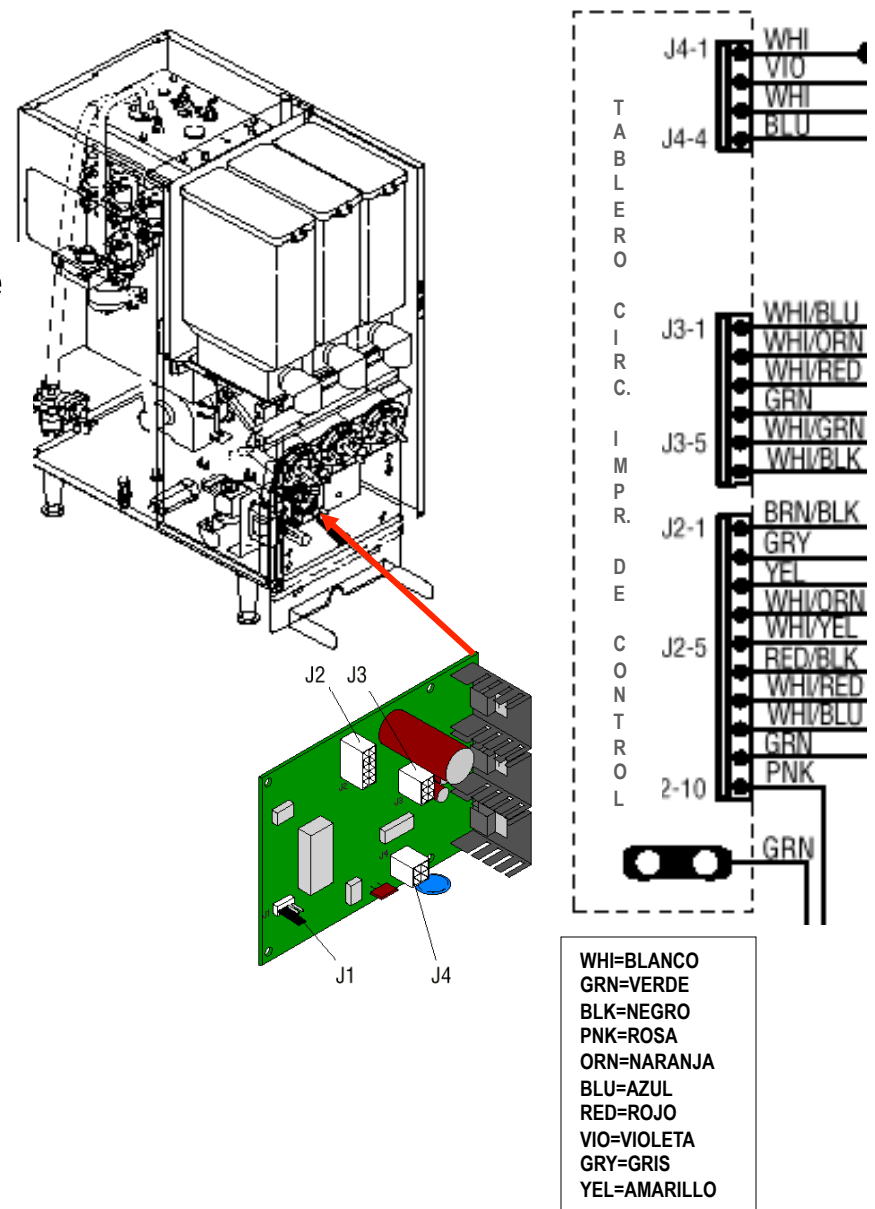
Con dispensado de agua caliente



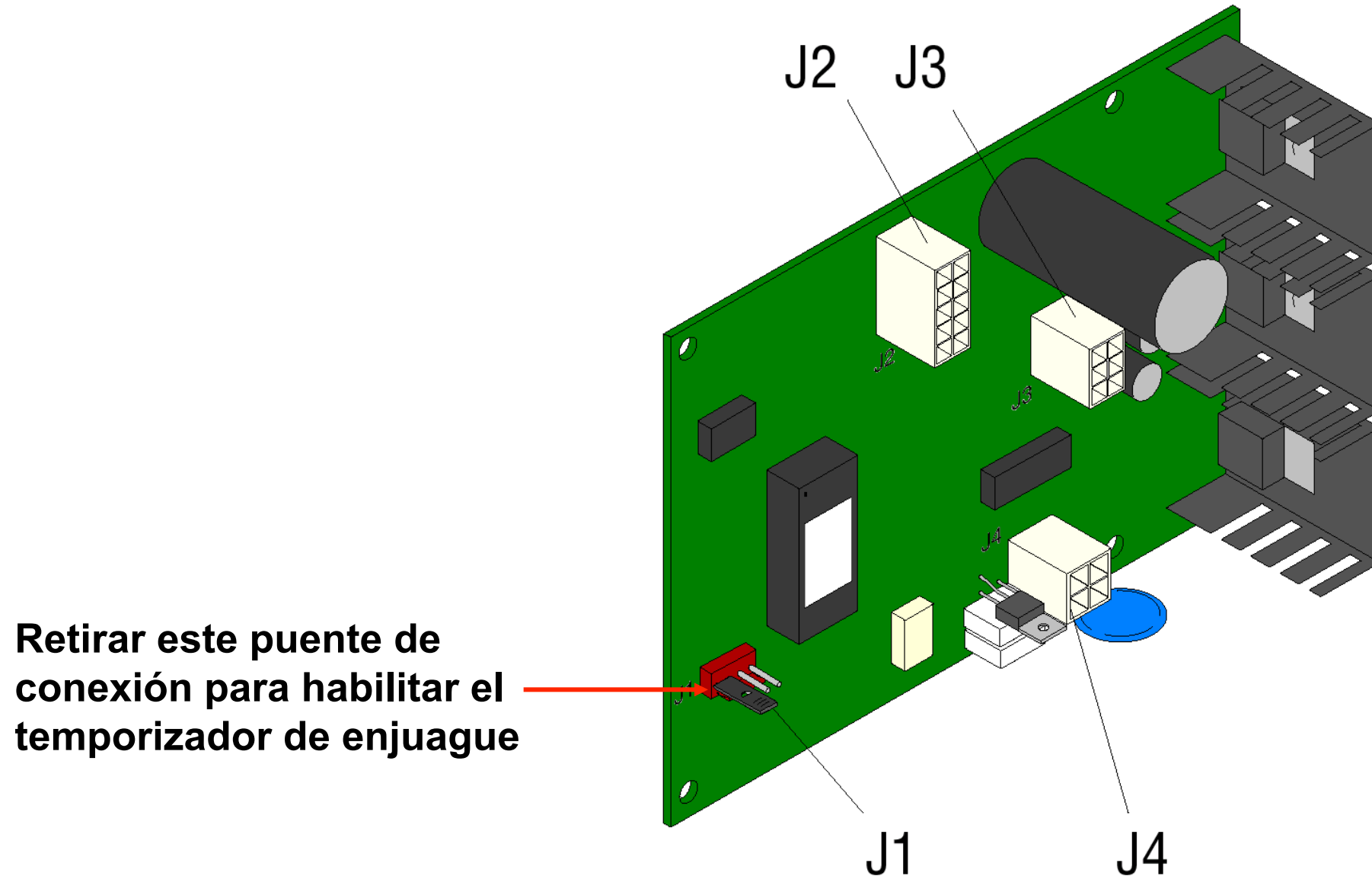
Desenchufar conectores rápidos para habilitar el temporizador de enjuague

Tablero de circuitos impresos de control FMD-3

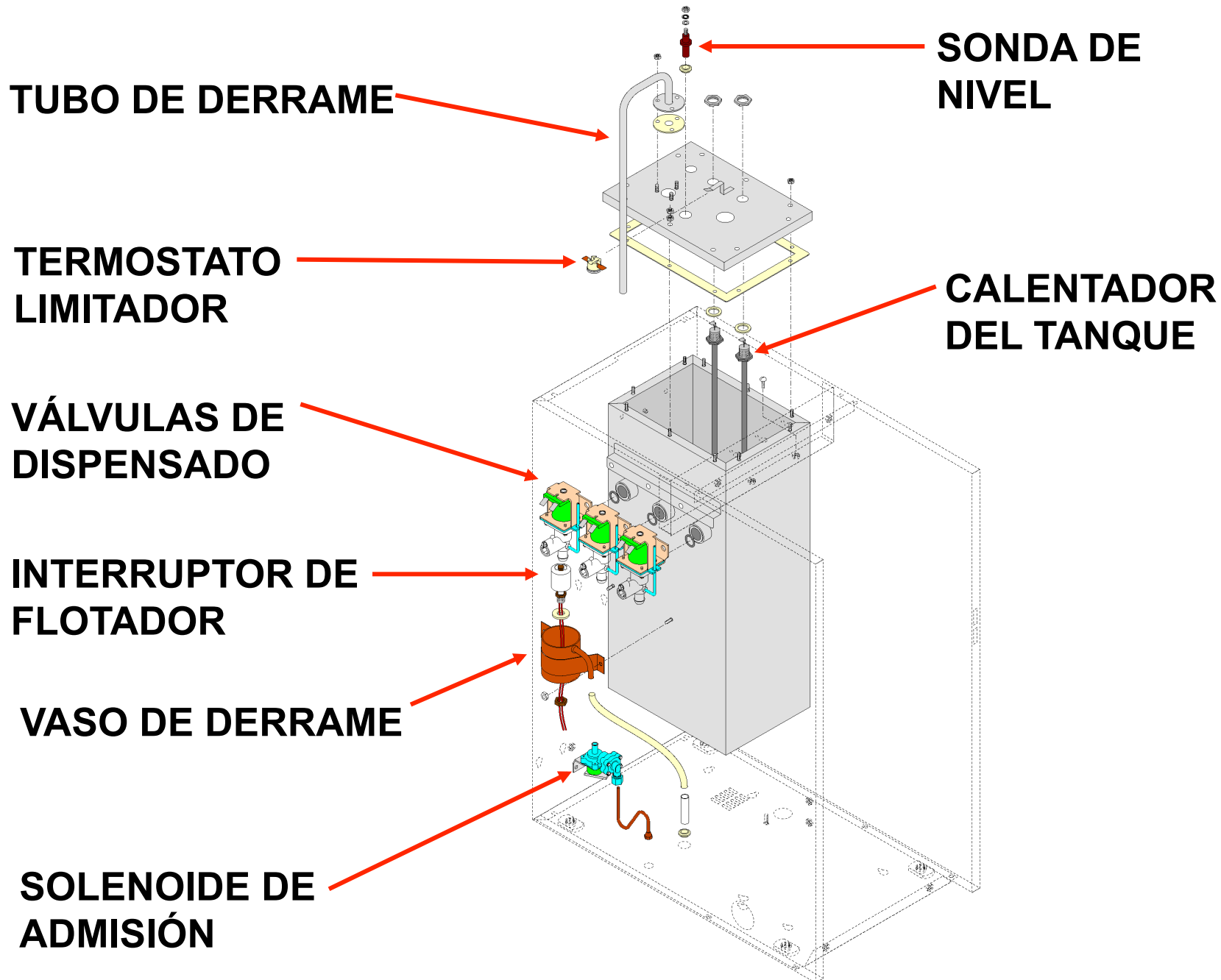
- Ubicado detrás de la cubierta del panel de acceso frontal inferior montado sobre la ménsula de componentes.
- Controla las funciones de control del nivel de líquidos.
- Motores de tolva/tornillo sinfín
- Motores de batido
- Solenoides de dispensado
- Recibe 120 VCA de la fuente de alimentación eléctrica entre el cable blanco (J4-1) y el azul (J4-4).
- Función de enjuague automático (enviado de fábrica desactivado).



Tablero de circuitos impresos de control FMD-3

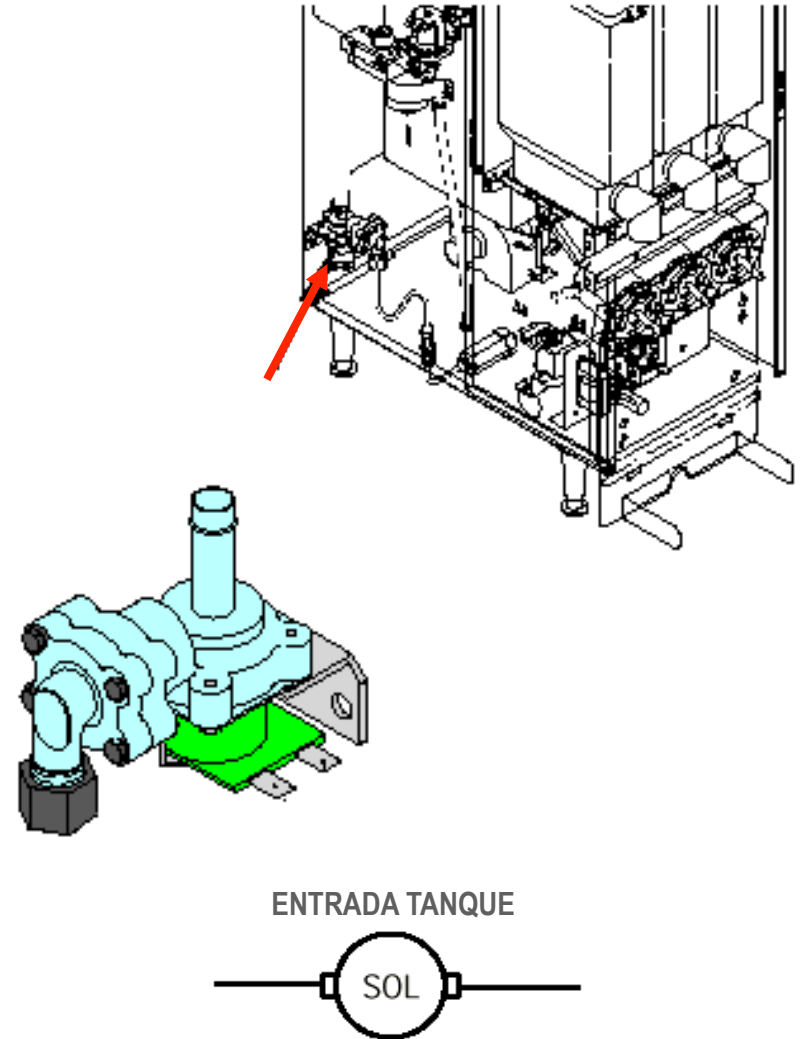


Componentes del tanque

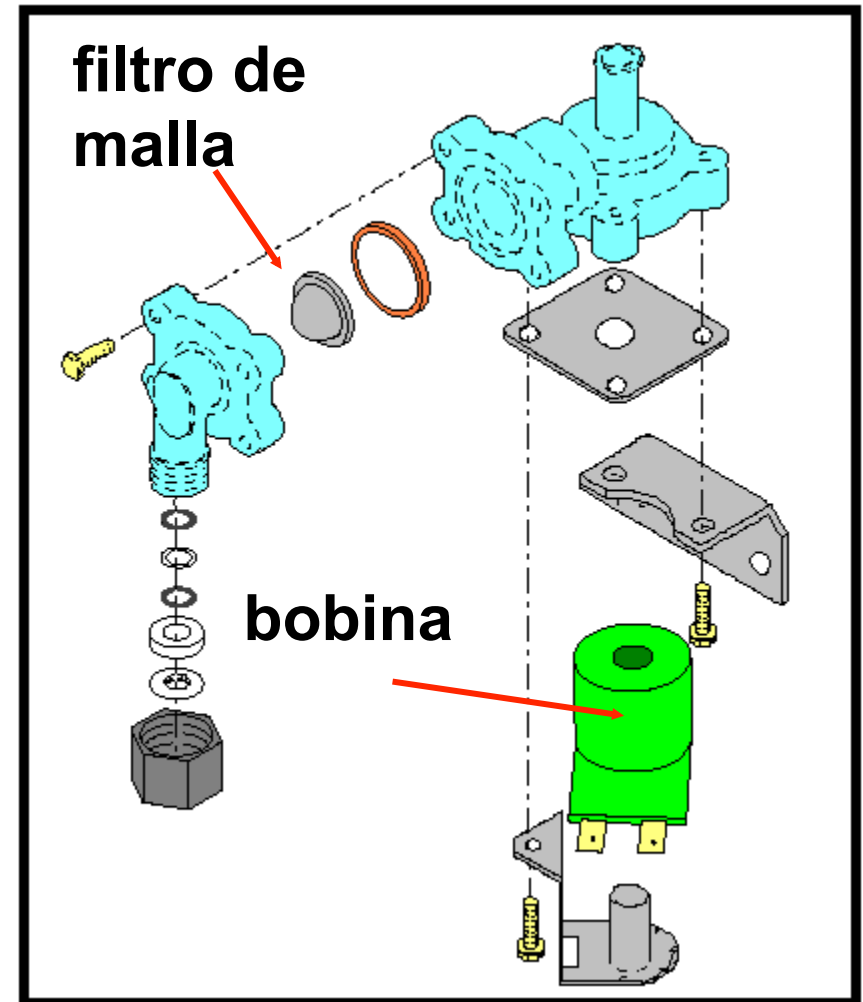
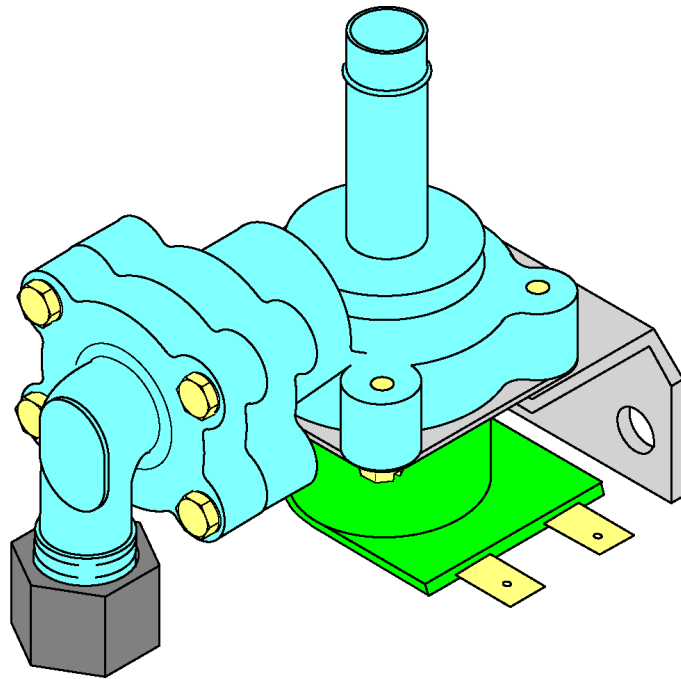


Válvula de solenoide de admisión

- Ubicada en el panel trasero de la máquina.
- La bobina de 120 VCA se reemplaza fácilmente sacando un tornillo de su parte superior.
- Sacar la ménsula y levantar el vástago de la válvula y el asiento de la válvula para reemplazar o limpiar el asiento de la válvula.
- El filtro de malla está colocado con cuatro tornillos en el costado de la entrada de agua de la válvula.
- Recibe alimentación eléctrica del tablero de control electrónico para abrir el solenoide mientras se requiere el relleno del tanque se agua caliente.



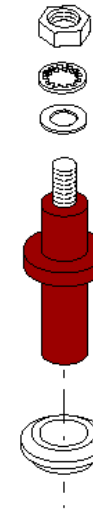
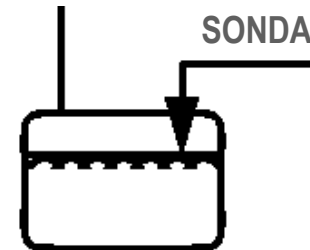
Válvula de solenoide de admisión



Componentes eléctricos

Sonda de relleno

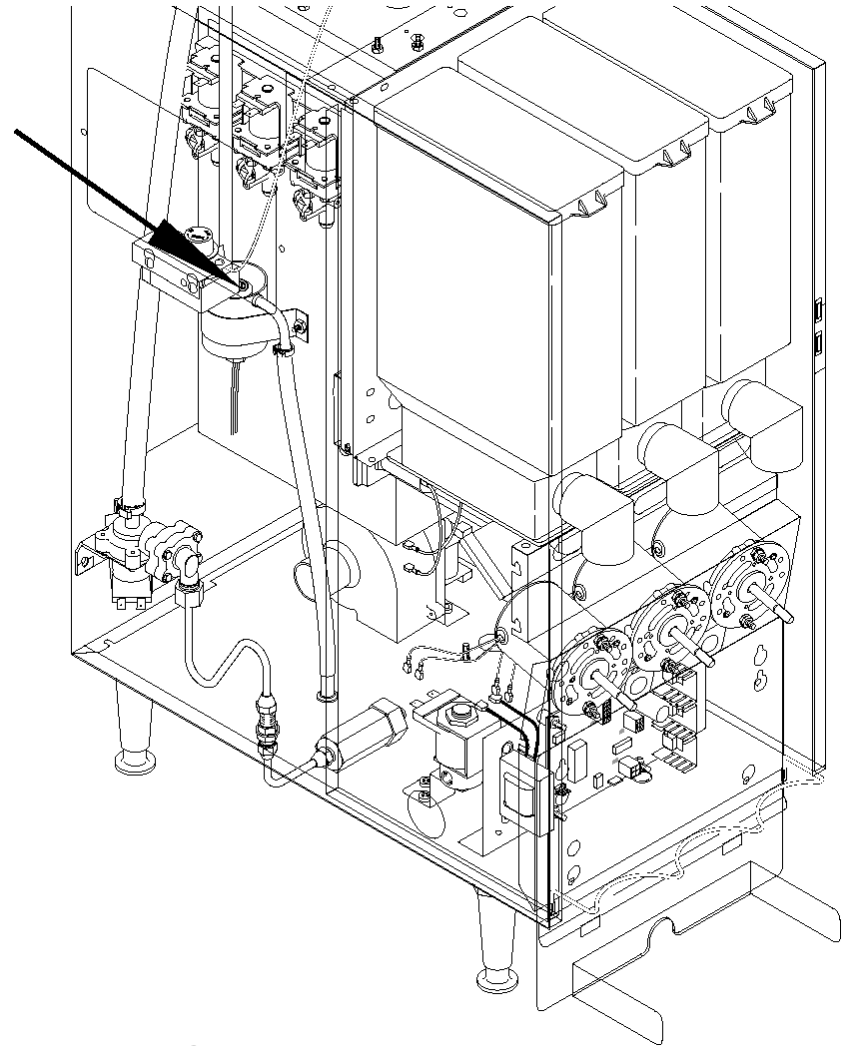
- Detecta el nivel de agua en el tanque.
- Ubicada en la tapa del tanque.



Componentes eléctricos

Interruptor de protección de derrame

- Ubicado en el costado izquierdo del tanque en el vaso de derrame.
- Protege la unidad en caso de derrame.
- Cuando se levanta, corta el paso de 120v a tablero de circuitos impresos de control.
- Fijado a 20w/120v también actuará como un fusible si se pone en cortocircuito.



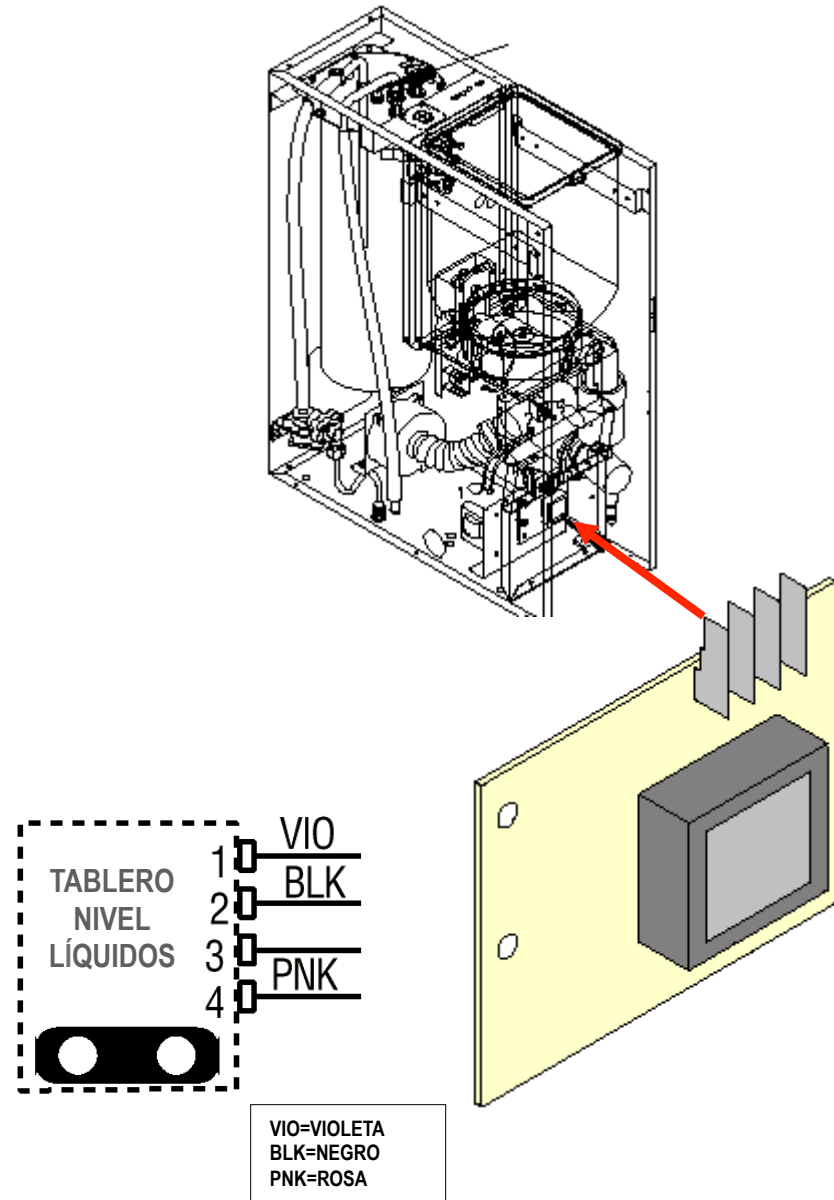
INTERRUPTOR DERRAME



Tablero de nivel de líquidos

Todos los FMD-1's y FMD-2/3 Anteriores al n/s 13000

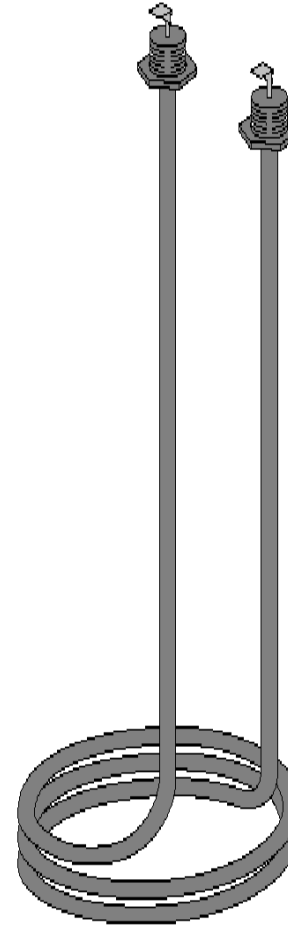
- Ubicado atrás de la cubierta del panel de acceso frontal inferior montada en la ménsula de componentes.
- Controla las funciones de control del nivel de líquidos.
- Recibe 120 VCA en T2 (cable negro) y T3 (cable blanco).
- Cierra el solenoide de admisión cuando el agua toca la sonda.



Componentes eléctricos

Calentador del tanque

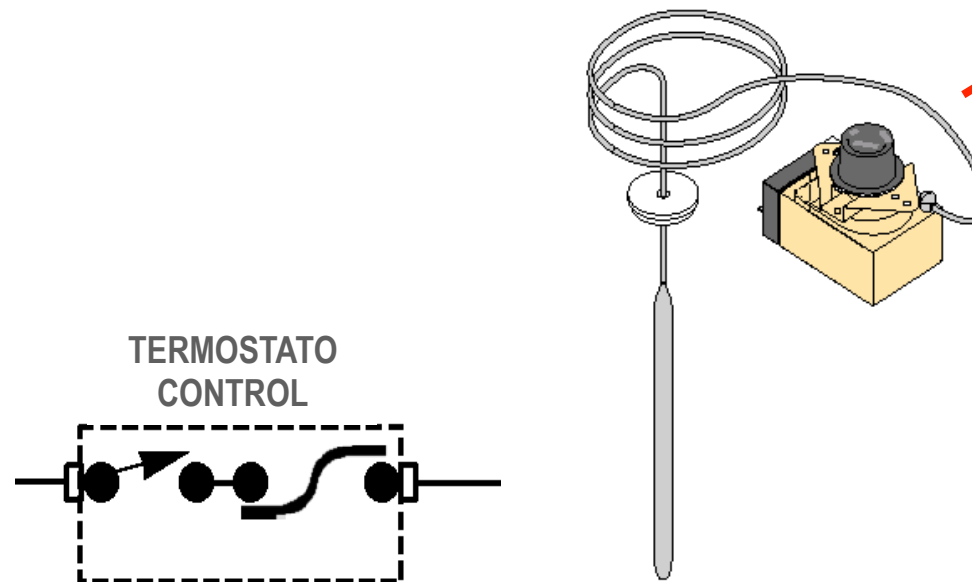
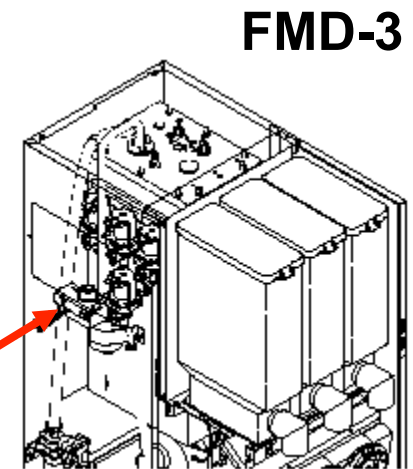
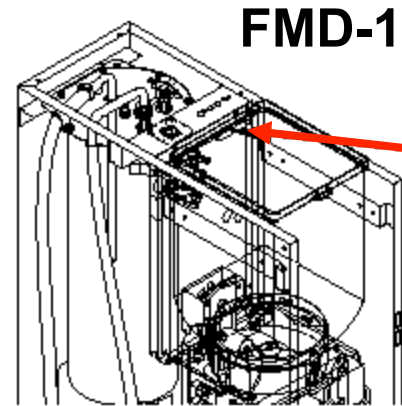
- Disponible en dos corrientes:
- 1700w-120v
- 3500w-240v



Componentes eléctricos

Termostato mecánico

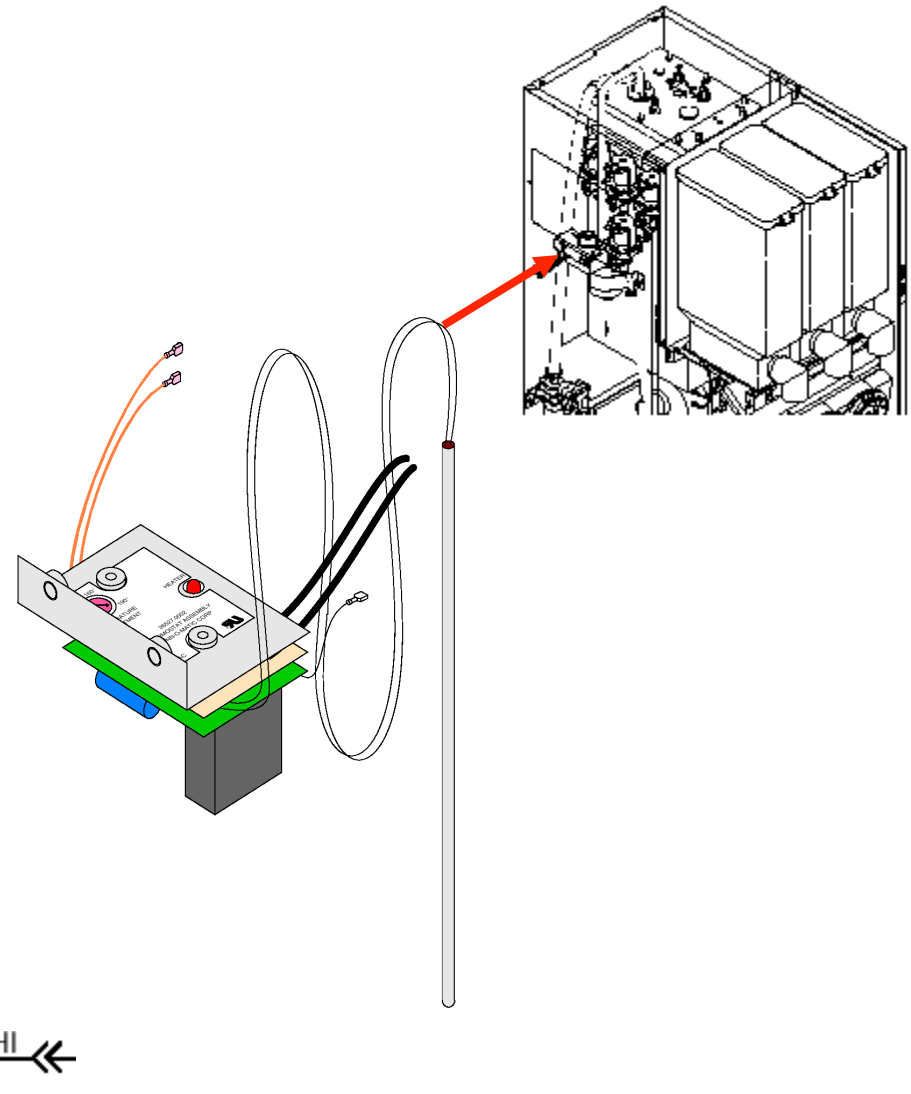
- Fijado para 200°F
- Ubicado atrás del panel de acceso lateral.
- Montado con ranuras de punta para un reemplazo más fácil de los componentes.



Componentes eléctricos

Termostato electrónico

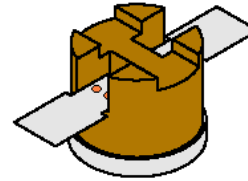
- Opción utilizada en lugar del termostato mecánico
- Brinda un grado de precisión mucho mayor para controlar la temperatura



Componentes eléctricos

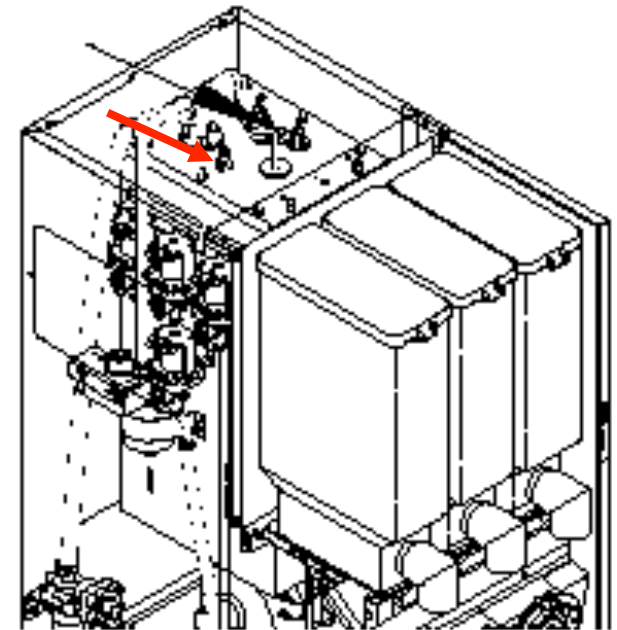
Termostato limitador

- Montado en la tapa del tanque
- Fijado a 230°F-17amp
- Protege a la unidad del sobrecalentamiento
- Reconfigurado a 170°F



estilo
actual

TERMOSTATO
LIMITADOR



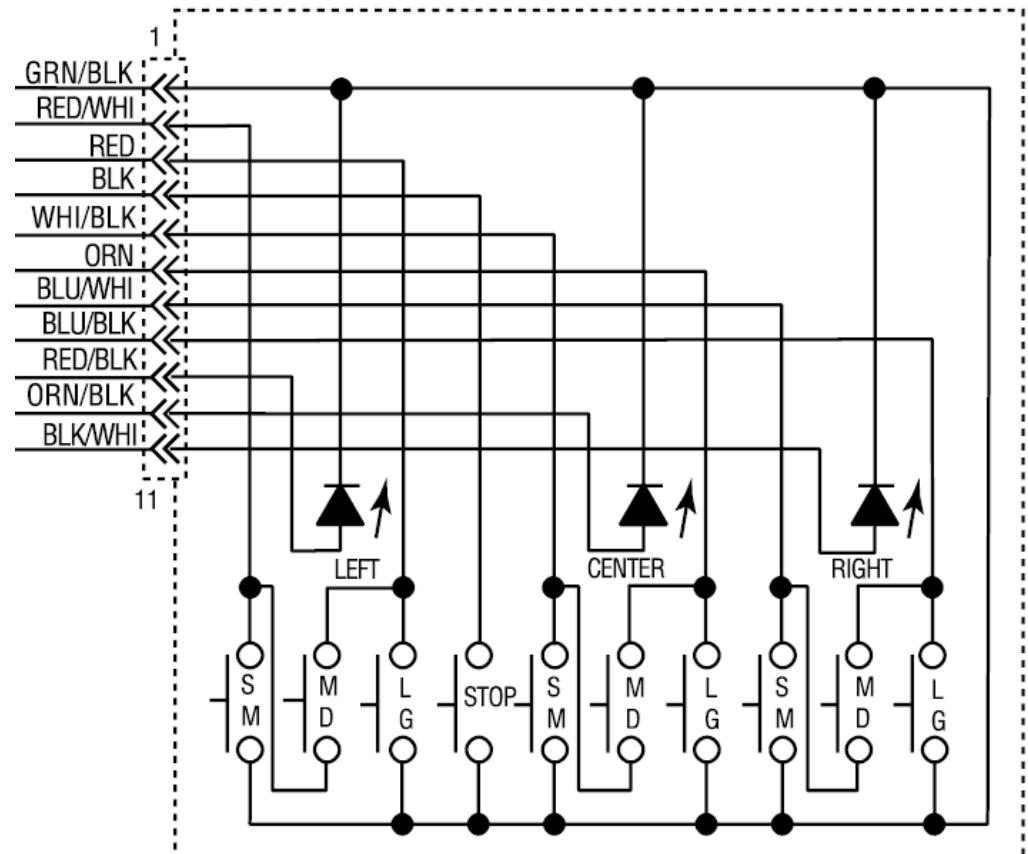
Componentes eléctricos

Interrupor de membrana

- Interruptores de serie.
- Inicia el modo de dispensado regulado.
- Pequeño, mediano y grande.
- Indicadores de luz individuales centrados en el costado izquierdo del (de los) interruptor(es) de serie.

Interruptor de parada

- Aborta el ciclo de dispensado.



CAPPUCCINO=CAPPUCCINO
FRENCH VANILLA=VAINILLA FRANCESA
HOT CHOCOLATE=CHOCOLATE CALIENTE

SM=PEQUEÑO
MD=MEDIANO
LG=GRANDE

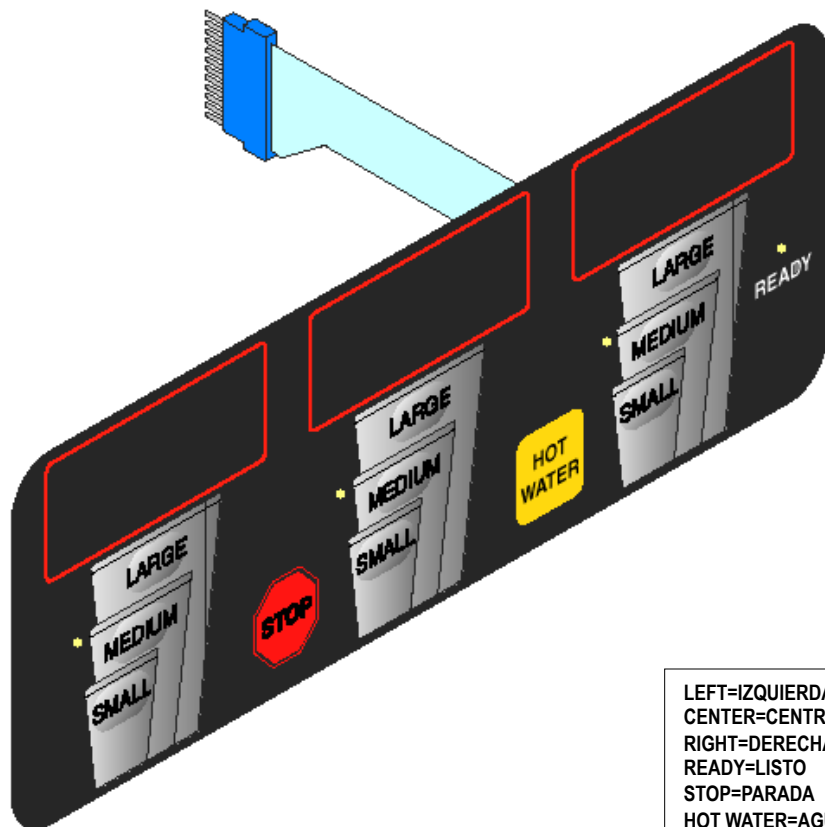
GRN=VERDE
BLK=NEGRO
RED=ROJO
WHI=BLANCO
ORN=NARANJA
BLU=AZUL

LEFT=IZQUIERDA
CENTER=CENTRO
RIGHT=DERECHA
STOP=PARADA

Componentes eléctricos

Interruptor de membrana

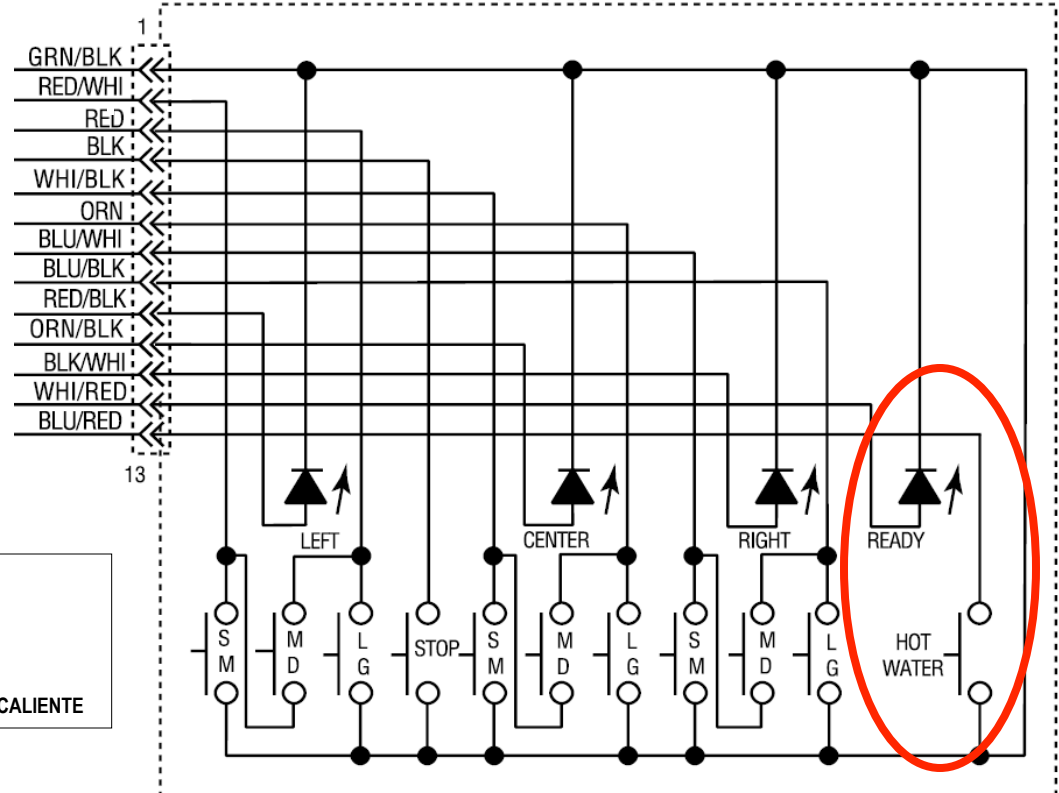
- Interruptor de dispensado para agregado de agua caliente y diodo emisor de luz listo.



LEFT=IZQUIERDA
CENTER=CENTRO
RIGHT=DERECHA
READY=LISTO
STOP=PARADA
HOT WATER=AGUA CALIENTE

GRN=VERDE
BLK=NEGRO
RED=ROJO
WHI=BLANCO
ORN=NARANJA
BLU=AZUL

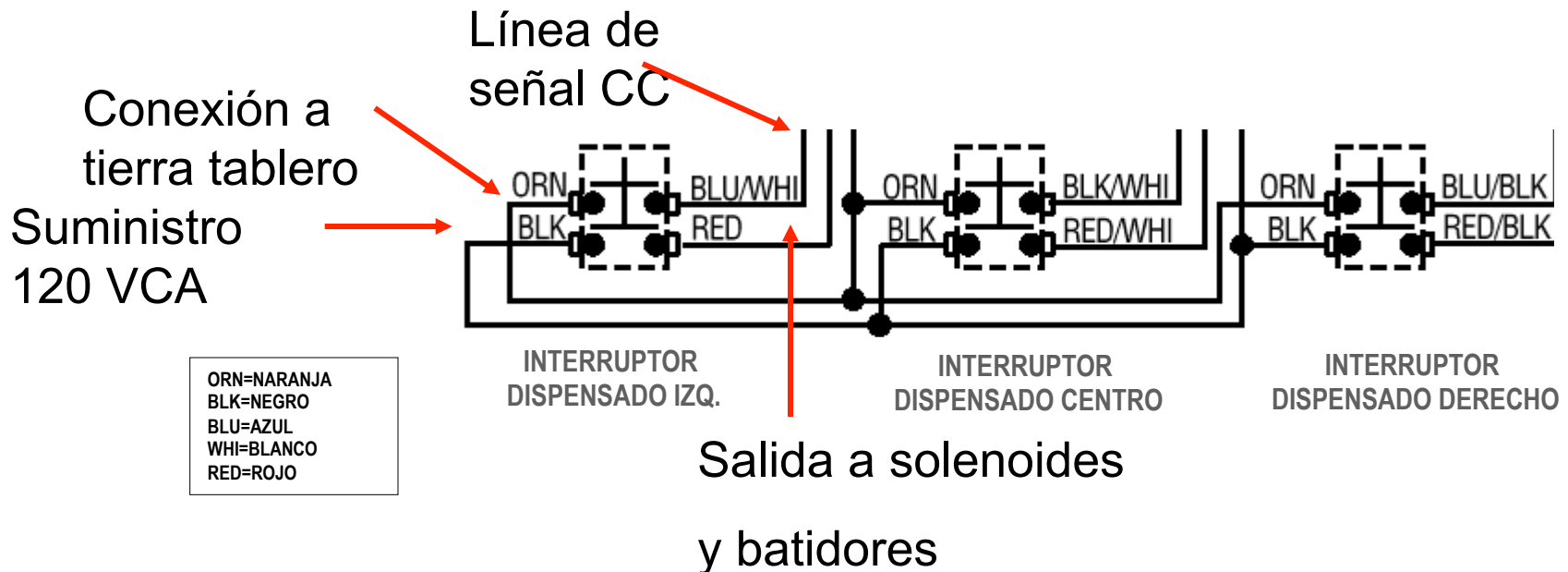
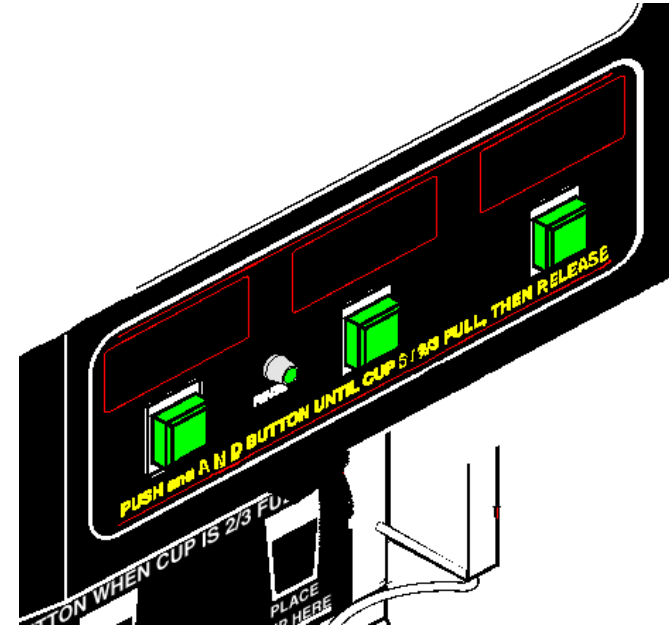
SM=PEQUEÑO
MD=MEDIANO
LG=GRANDE



Componentes eléctricos

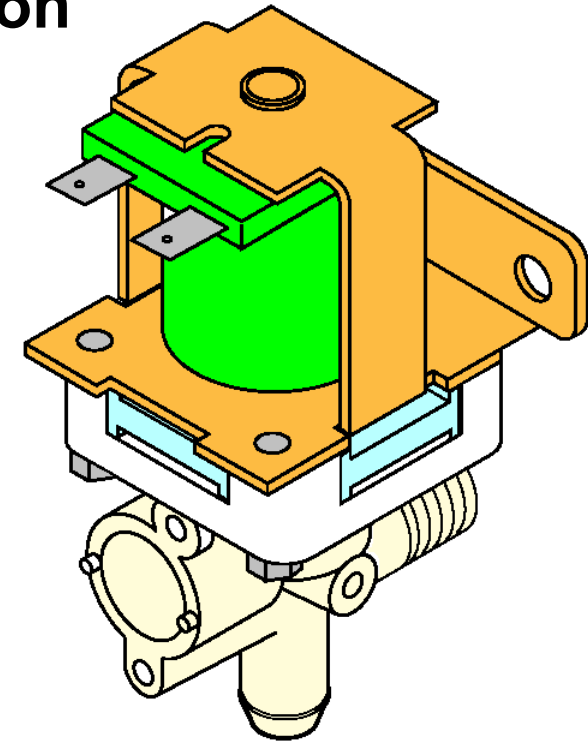
Interruptores de dispensado

- Dispensado no regulado
- Velocidad ajustable de “producto al agua”
- Libera cuando la taza está 2/3 llena



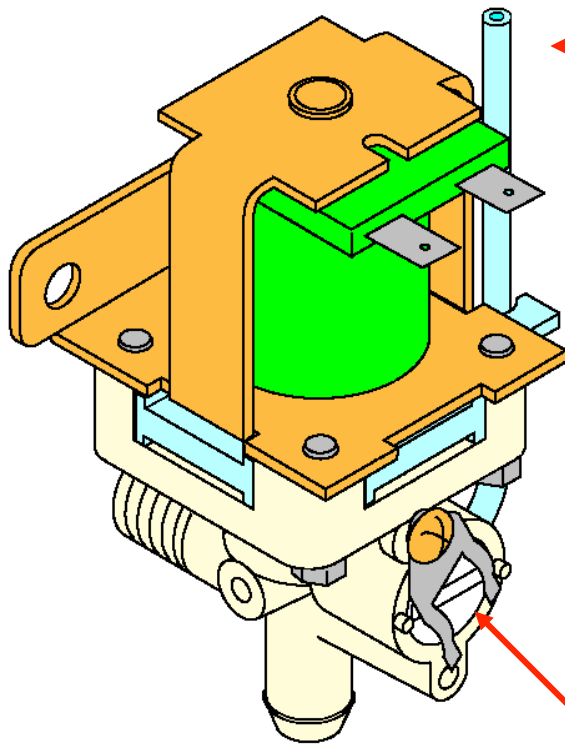
Componentes eléctricos

No ventilado



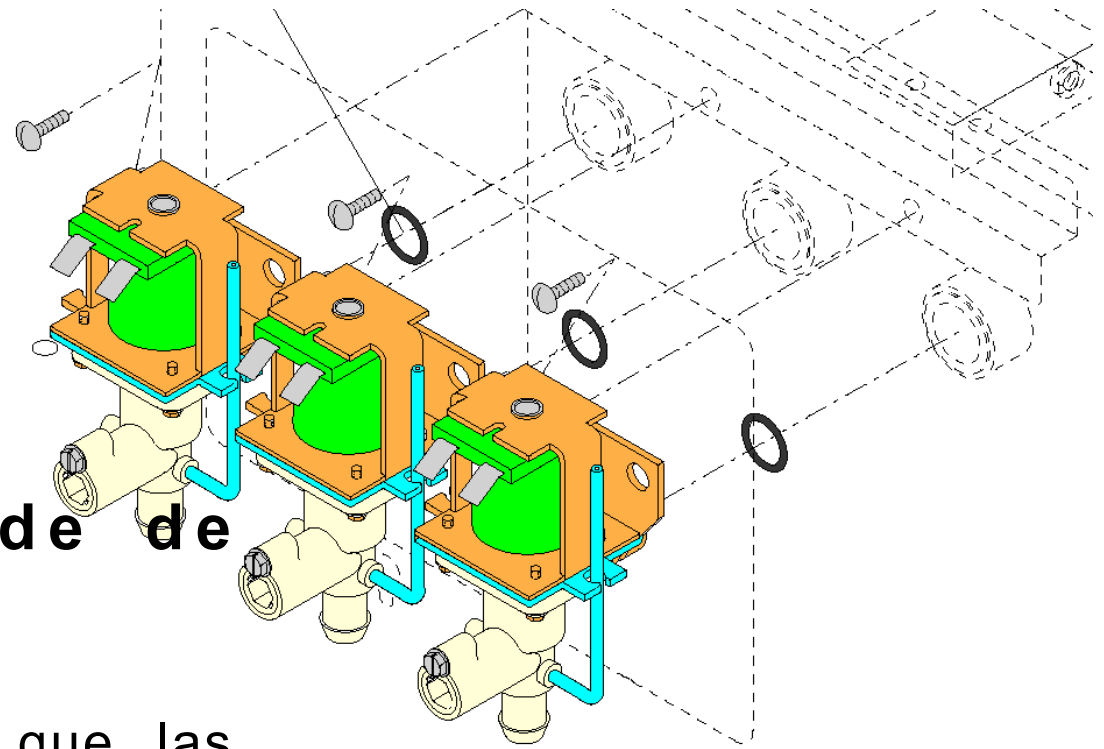
No ajustable

← Tubo de ventilación



Ajustador
de caudal

Componentes eléctricos



Válvulas de solenoide de dispensado

- 120 VCA
- Ventilación propia (permite que las tuberías se sequen y que la cámara de mezcla se despeje.) Ubicadas atrás del panel de acceso lateral sujeto al costado izquierdo del tanque.
- Válvula de presión cero (válvula de descarga) controla el agua para la infusión.

DISPENSADO DERECHO



DISPENSADO CENTRO



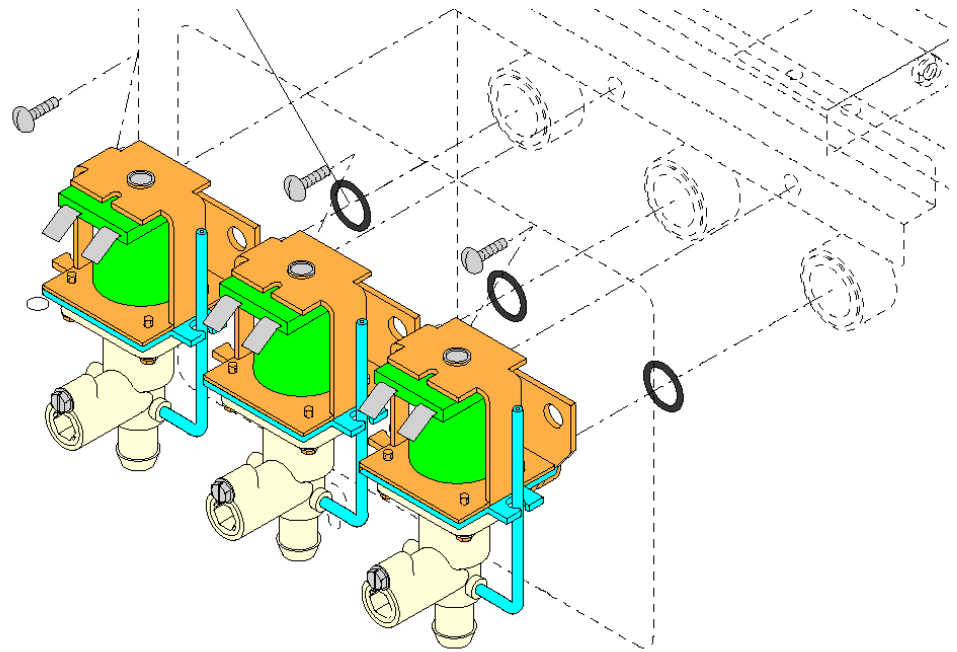
DISPENSADO IZQUIERDO



Componentes eléctricos

Válvulas de solenoide de dispensado

- Lengüetas de la manguera con anillos obturadores “O” ubicados en el cuerpo de la válvula. (Reemplazar los anillos “O” siempre que se retire la válvula.)
- Reemplazo de la bobina mediante la eliminación de los cuatro tornillos del cuerpo de la válvula y retiro de la bobina.
- Asiento de la válvula (limpiar o reemplazar) mediante la eliminación de los cuatro tornillos del cuerpo de la válvula y retiro de la bobina. Asiento de la válvula se sujeta al vástago de la válvula.
- Configurado de fábrica a 0,9 oz/seg. (*no ajustar en unidades con motores de velocidad variable*)



DISPENSADO DERECHO



DISPENSADO CENTRO



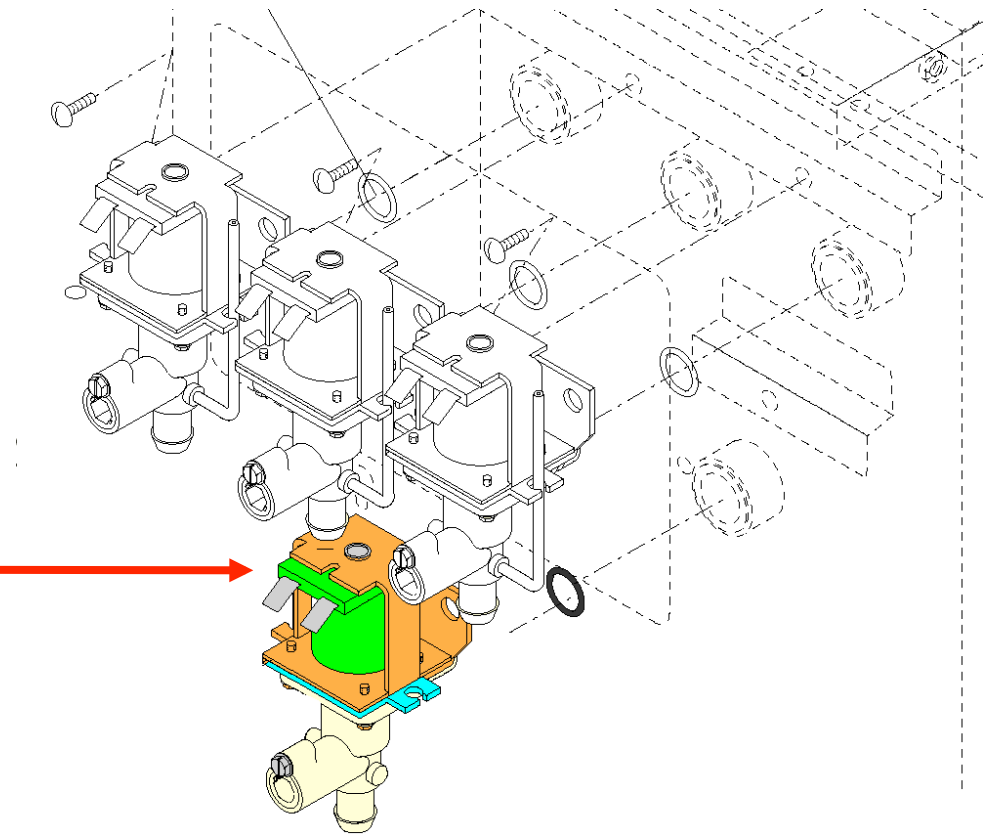
DISPENSADO IZQUIERDO



Componentes eléctricos

Solenoides de dispensado de agua caliente (opción)

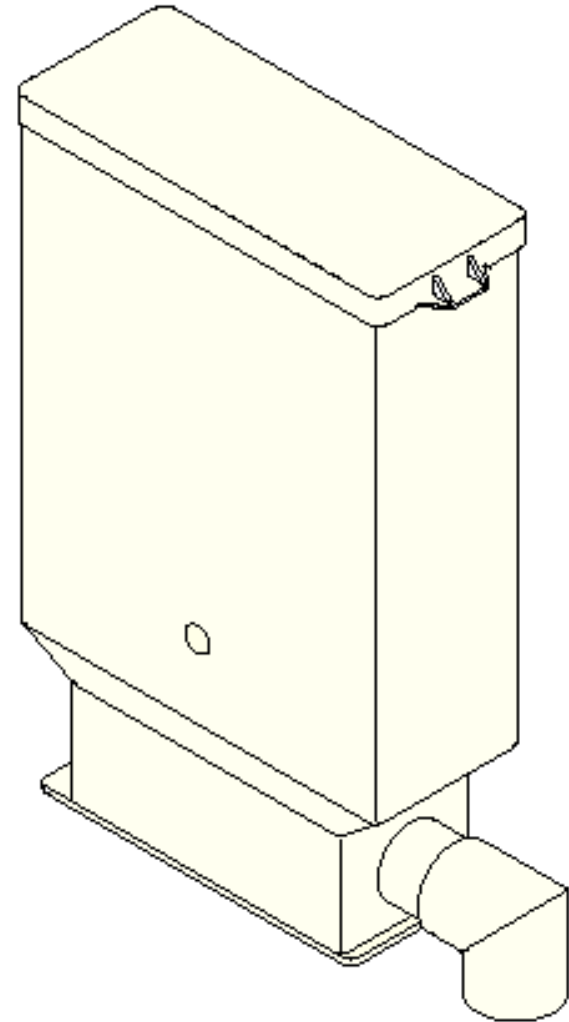
- Se agregó cuarta válvula de alimentación por gravedad para agua caliente solamente
- Similar a otros, pero sin ajuste y tubo de ventilación
- Ubicado justo debajo de las válvulas de dispensado



Tolvas

FMD-2/3/DBC

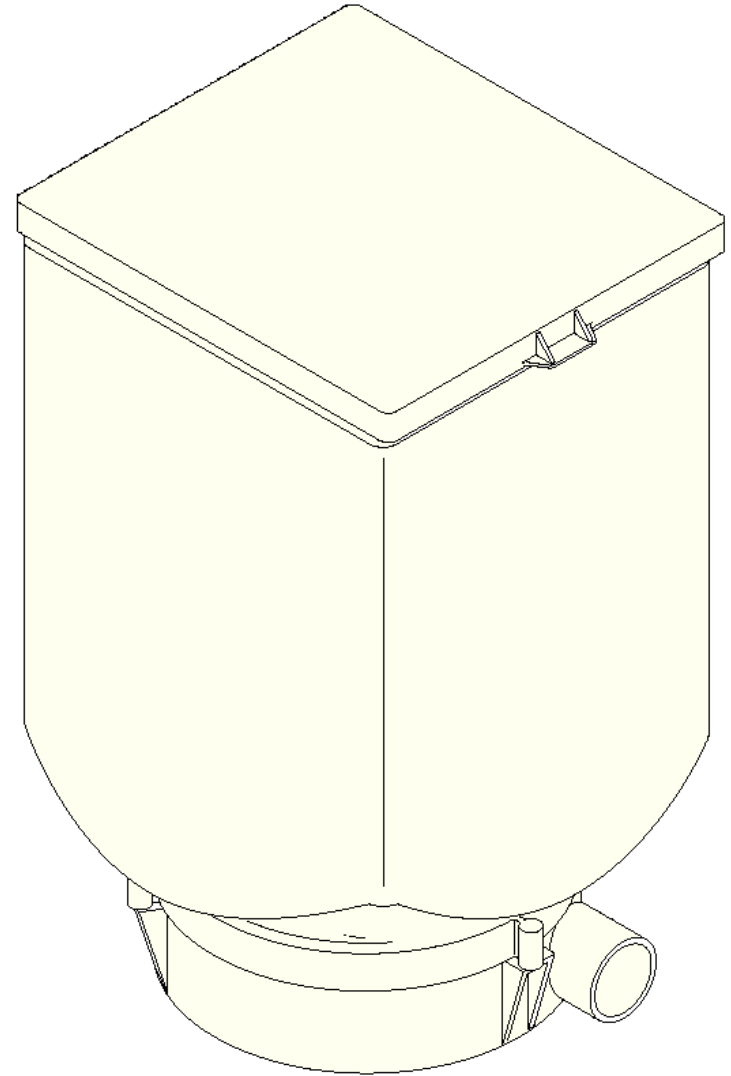
- Tolvas grandes y fáciles de llenar que contienen 4 libras (1,8 kg) de producto en polvo.
- Plástico transparente permite una verificación fácil del nivel del producto.
- Elección de velocidad de dispensado estándar (disco con 22 dientes) o velocidad de dispensado alta (disco con 30 dientes).



Tolvas

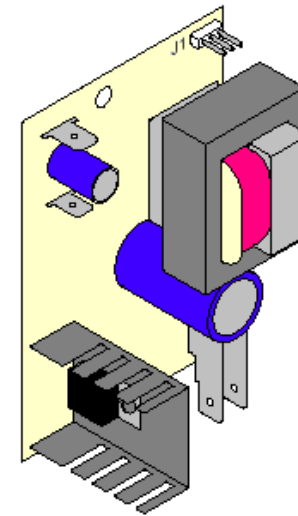
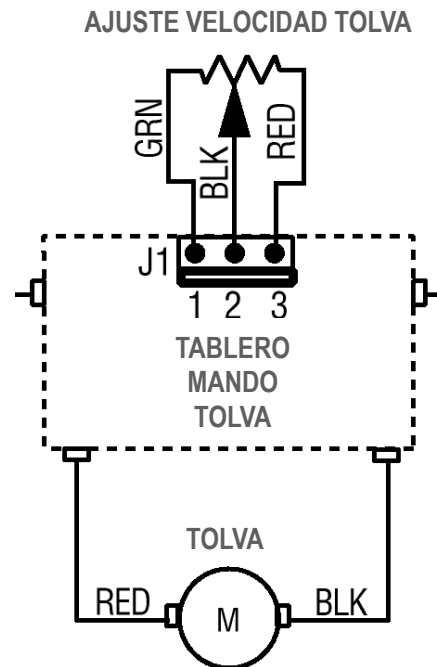
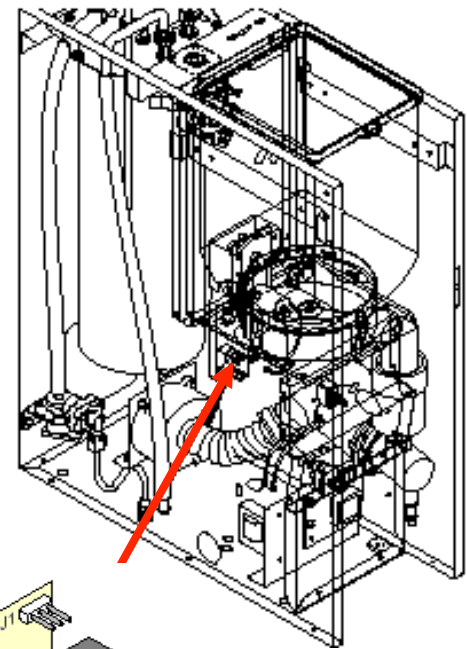
FMD-1

- Extragrande, fácil de llenar
- Plástico transparente para una verificación rápida del nivel del producto
- Contiene 8 libras (3,6 kg) de producto.
- También disponible en velocidades de dispensado estándar y alta.



Tablero de mando de la tolva FMD-1

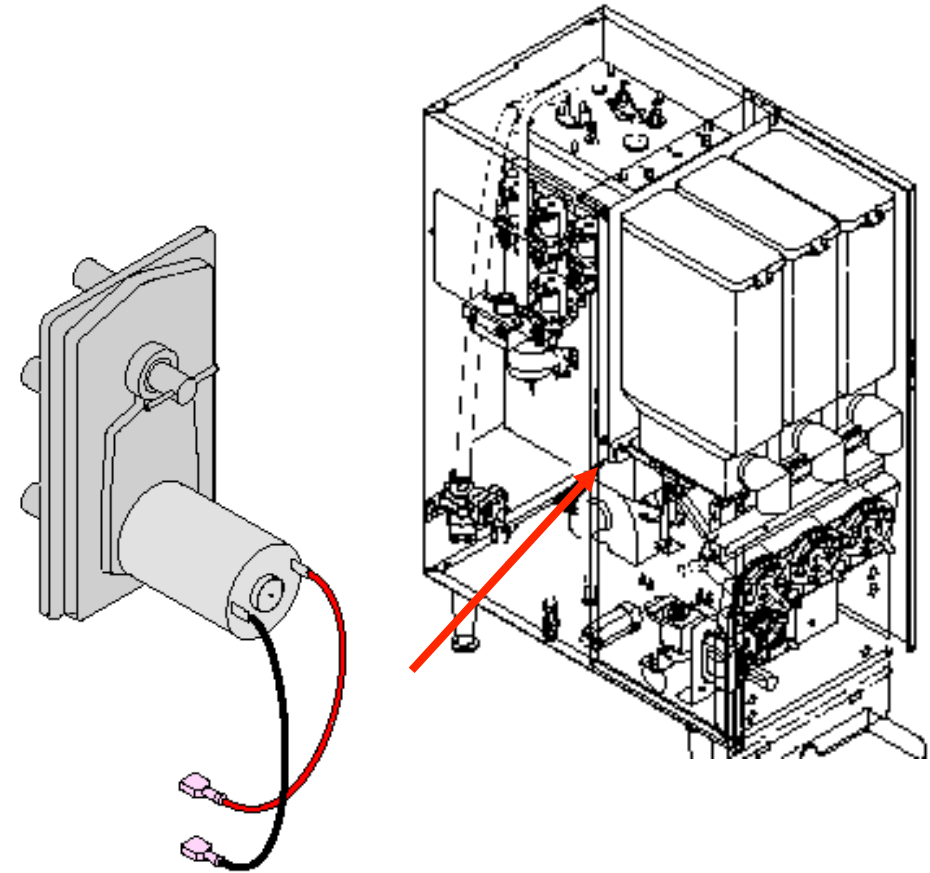
- Ubicado en la ménsula de montaje del motor del sinfín.
- Motor de tolva/tornillo sinfín.
- Controla la velocidad del motor por la cantidad de voltaje de CC aplicada al motor del sinfín.



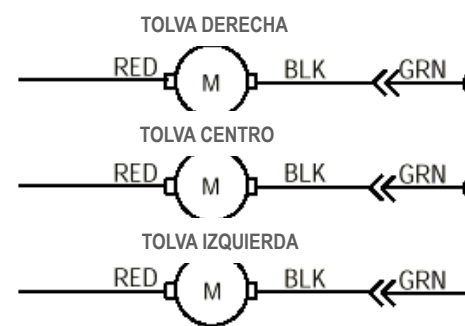
Componentes eléctricos

Grupo motorreductor del sinfín

- 15 a 90 R.P.M.
- El motor es programable.
- Puede aumentar en incrementos de 2,5%.
- Velocidad variable de 24 VCC (4,5 VCC-24 VCC) encendido (0,35 VCC) apagado.
- Motor controlado por el tablero de circuitos impresos de control.



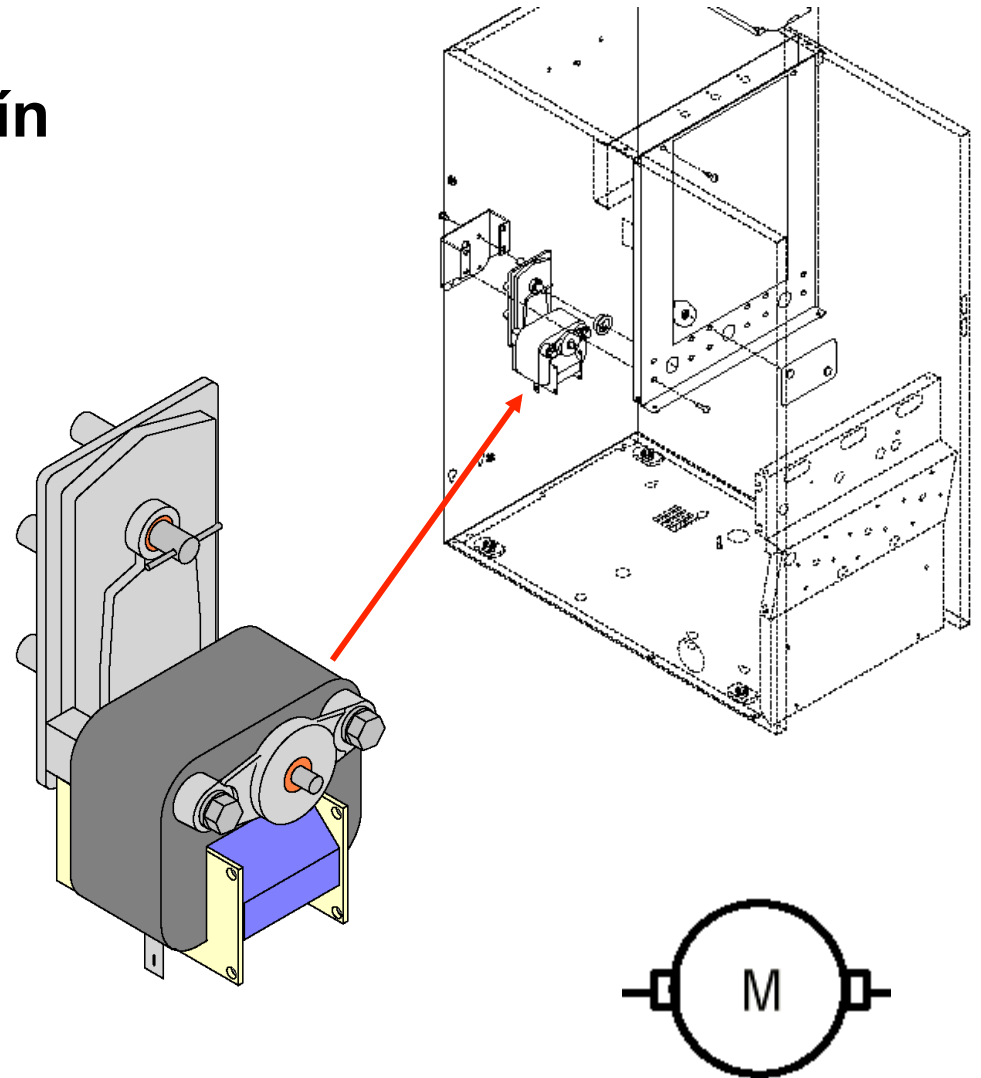
RED=ROJO
BLK=NEGRO
GRN=VERDE



Componentes eléctricos

Grupo motorreductor del sinfín

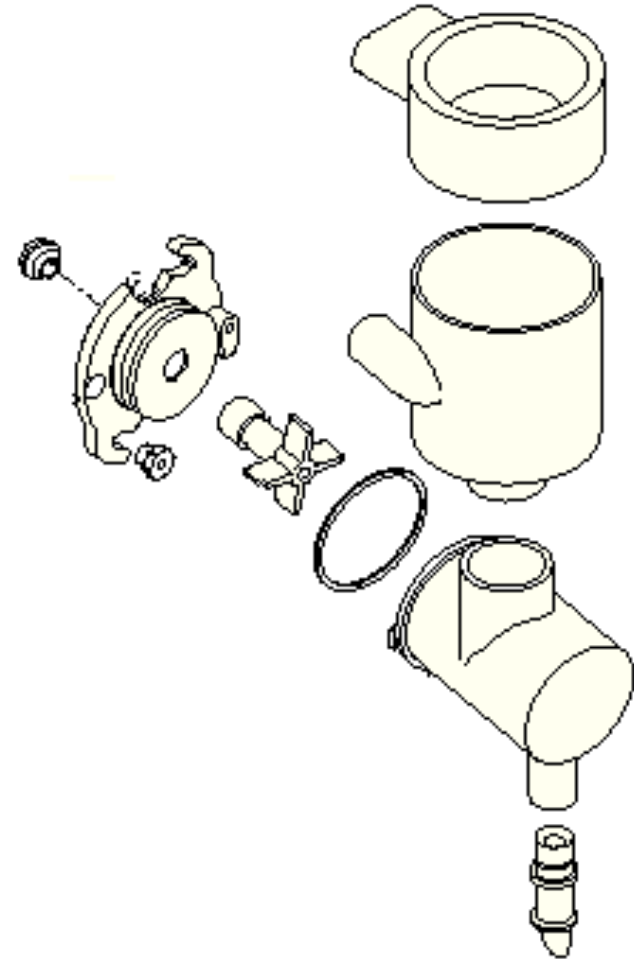
- FMD-2/3 antes del n/s 13000.
- 120 VCA.
- 80 R.P.M.
- Motor controlado por el tablero de retardo de la tolva.



Cámara de mezcla / batido

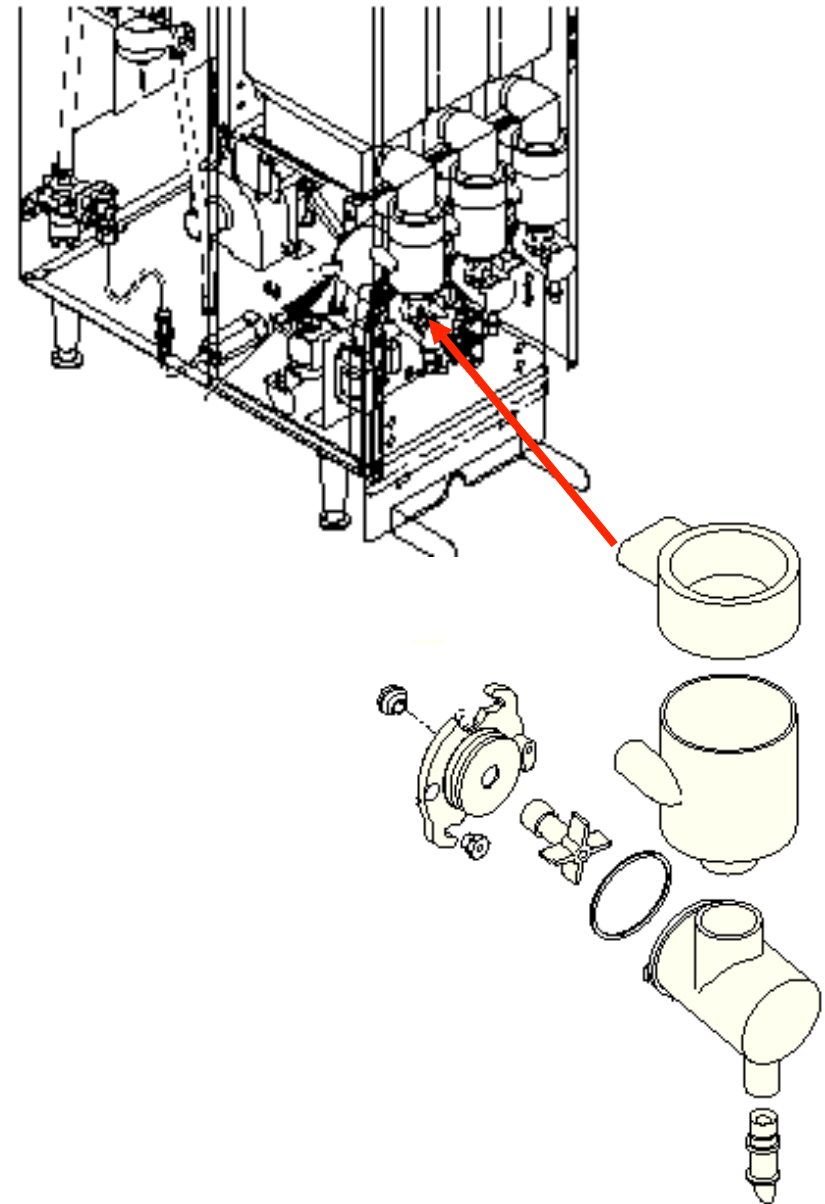
Receptáculo de la cámara de batido

- Nuevo receptáculo de montaje tipo bayoneta puede retirarse para limpieza y mantenimiento preventivo (sin herramientas). Utilizar cámara de batido y girar todo el conjunto en sentido de las agujas del reloj para sacarlo.



Cámara de mezcla / batido

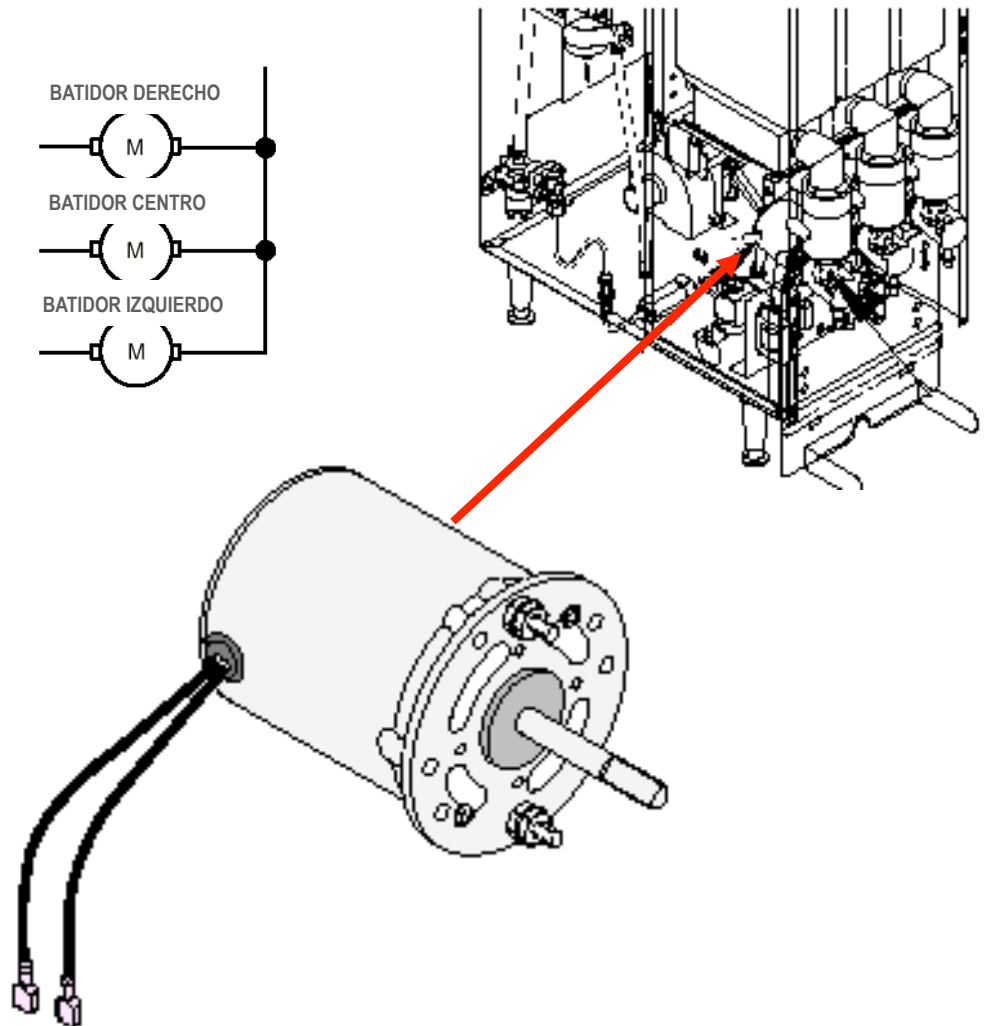
- Modificado retroactivamente a todos los modelos previos (mejora real del producto).
- Con el agregado del anillo, (sello del eje extra) la limpieza y el mantenimiento preventivo alrededor del motor de batido son mucho más fáciles.



Componentes eléctricos

Motor de batido

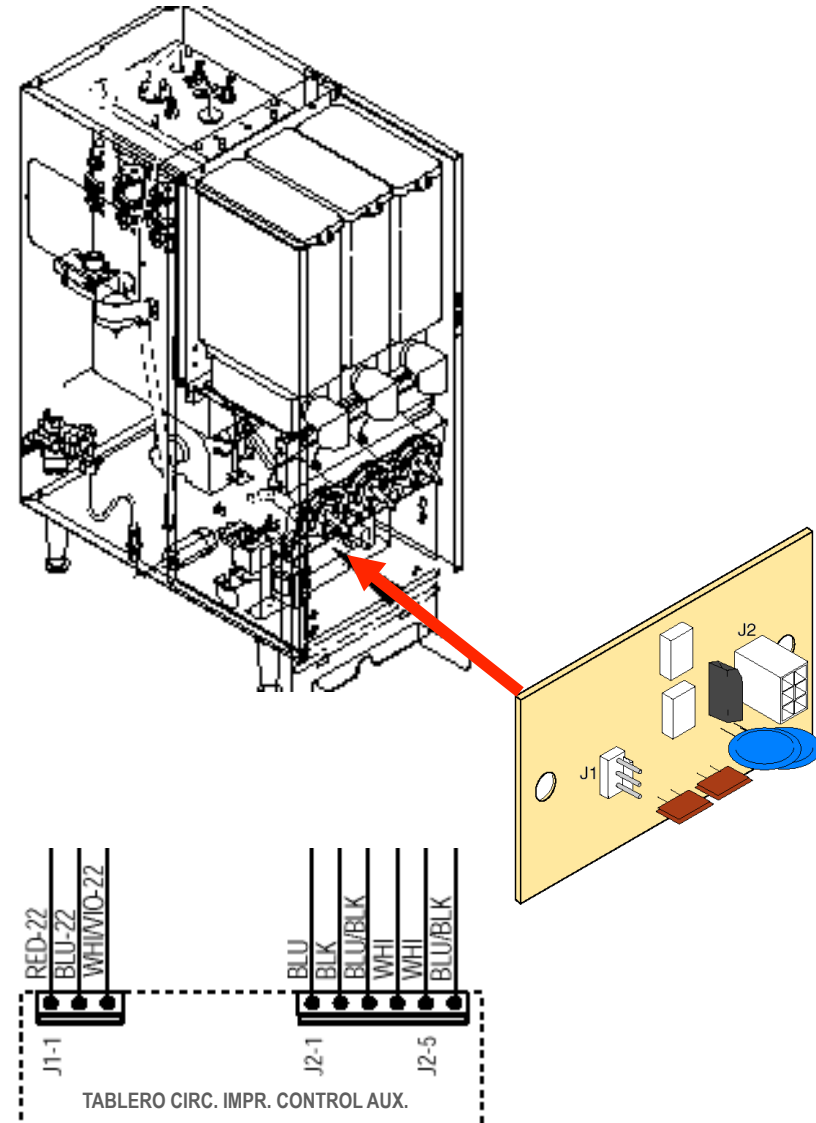
- 120 VCA.
- Montado en un ángulo desde el frente.
- Mejor acceso para el mantenimiento preventivo o su retiro.
- Alta velocidad para un mejor mezclado.



Componentes eléctricos

Tablero auxiliar de control

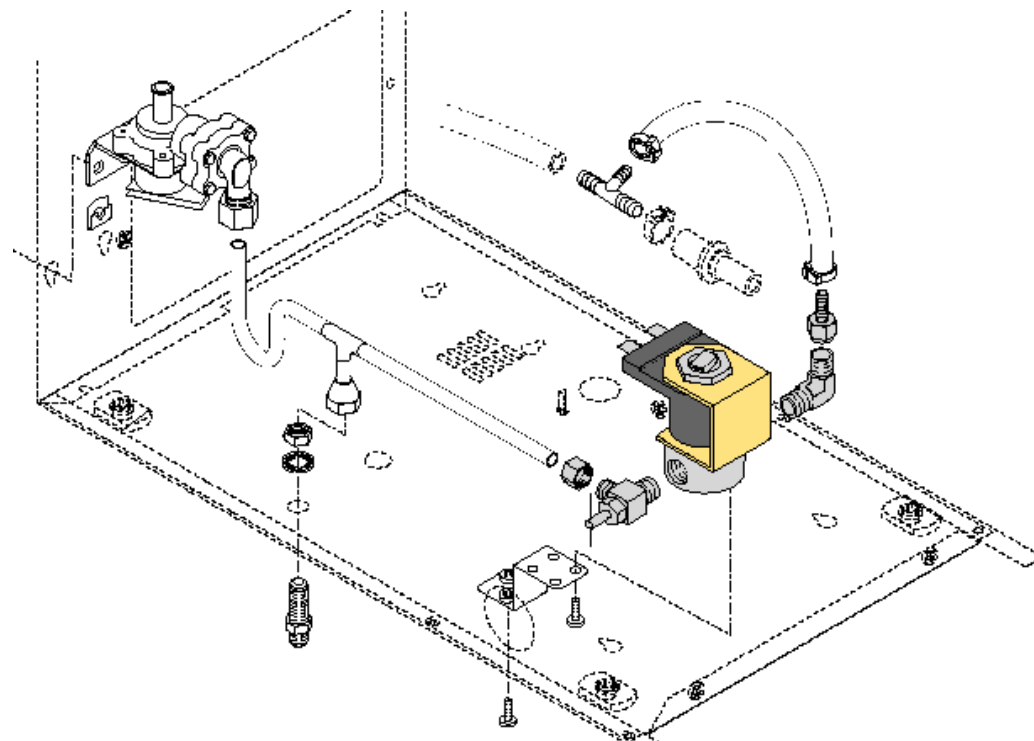
- Actúa como un punto de distribución para el dispensado de agua caliente.
- Usa la conexión del termostato para operar los diodos emisores de luz.
- Ubicado atrás del tablero principal de circuitos impresos de control.
- Recibe 120 VCA en J2-2 (negro) y J2-5 (blanco) 30 VCC en J1-1 (cable rojo).



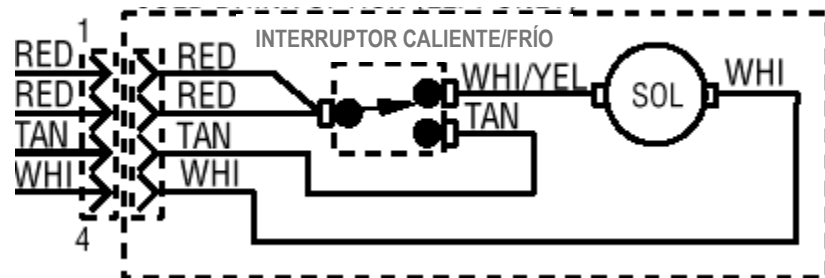
Componentes eléctricos

Solenoide de dispensado de agua fría (Opcional)

- Ubicado atrás del conjunto de ménsula del tablero de circuitos impresos de control.
- Opera mediante el dispensado de la tolva izquierda y el interruptor de palanca de atrás de la puerta frontal.
- Utilice solenoide estándar Bunn 01085.0002 para máquinas de café.
- No puede usarse junto con la opción de dispensado de agua caliente.



OPCION BEBIDA FRÍA (SÓLO IZQ.)



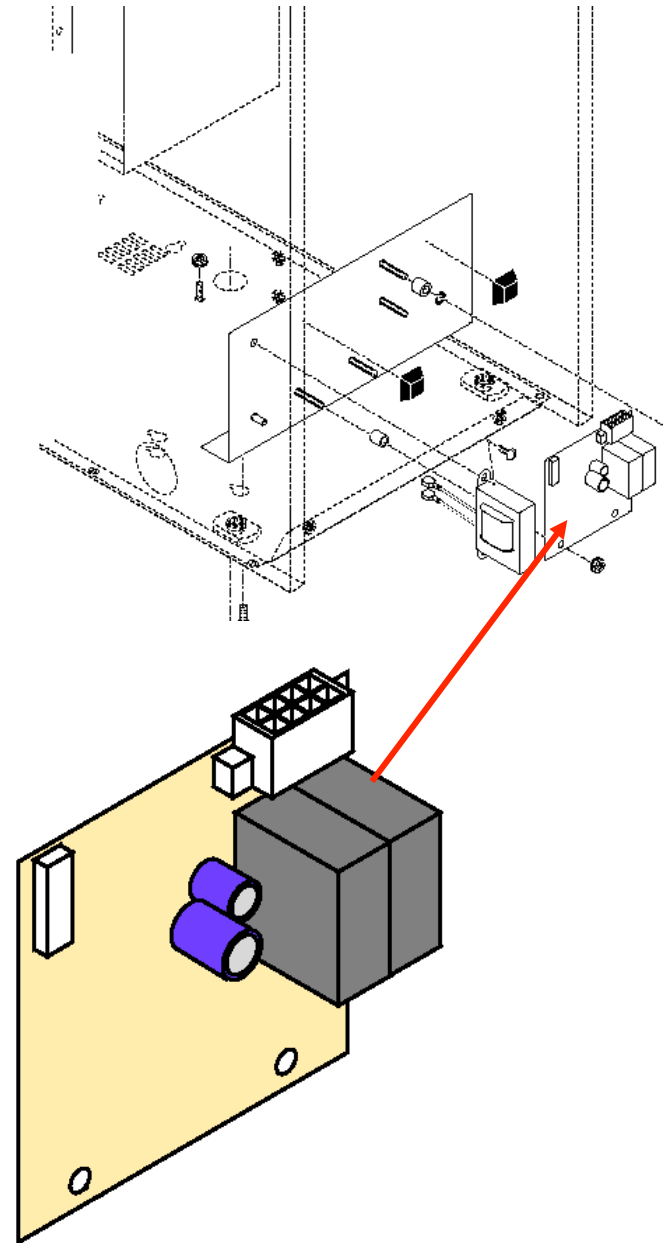
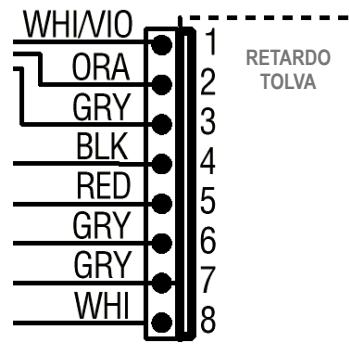
RED=ROJO
TAN=BEIGE
WHI=BLANCO
YEL=AMARILLO

Tablero de retardo de la tolva

FMDs antes del n/s 13000

- Ubicado atrás de la cubierta del panel de acceso frontal inferior, montado sobre la ménsula de componentes.
- Controla 120 VCA enviados a la tolva/tornillo sinfín, motores de batido y solenoides de dispensado.
- Recibe 120 VCA de la fuente en conector-4 (cable negro) y conector-8 (cable blanco).

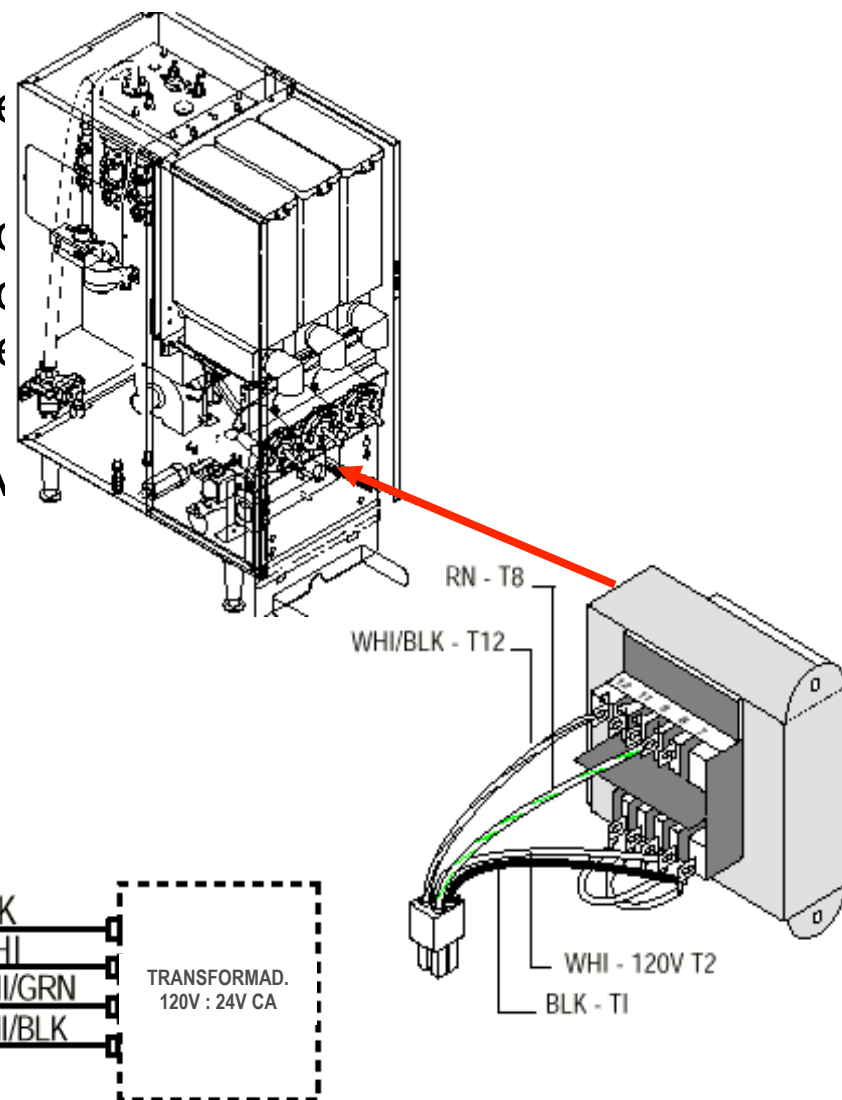
WHI=BLANCO
VIO=VIOLETA
ORA=NARANJA
GRY=GRIS
BLK=NEGRO
RED=ROJO



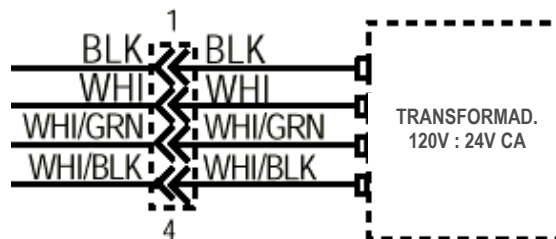
Componentes eléctricos

Conjunto del transformador

- Suministra energía a los motores de velocidad variable del tornillo sinfín.
- Ubicado atrás de la cubierta de acceso frontal inferior montada sobre el costado izquierdo frontal de la ménsula de componentes.
- Reduce el voltaje de 120 VCA a 24 VCA



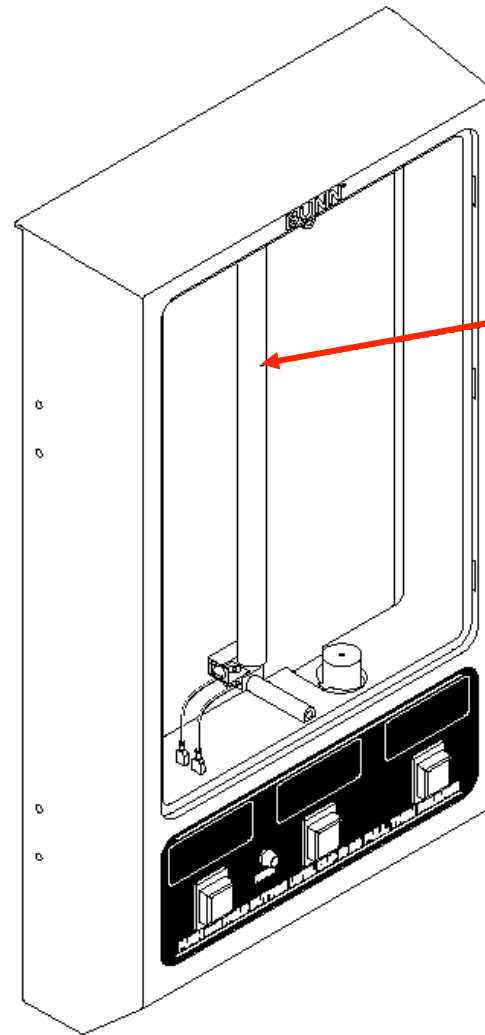
BLK=NEGRO
WHI=BLANCO
GRN=VERDE



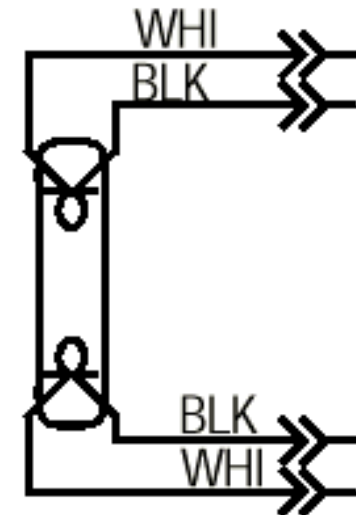
Componentes eléctricos

Lámpara

- Ubicada atrás del panel indicador
- (8 watts 120 VCA).



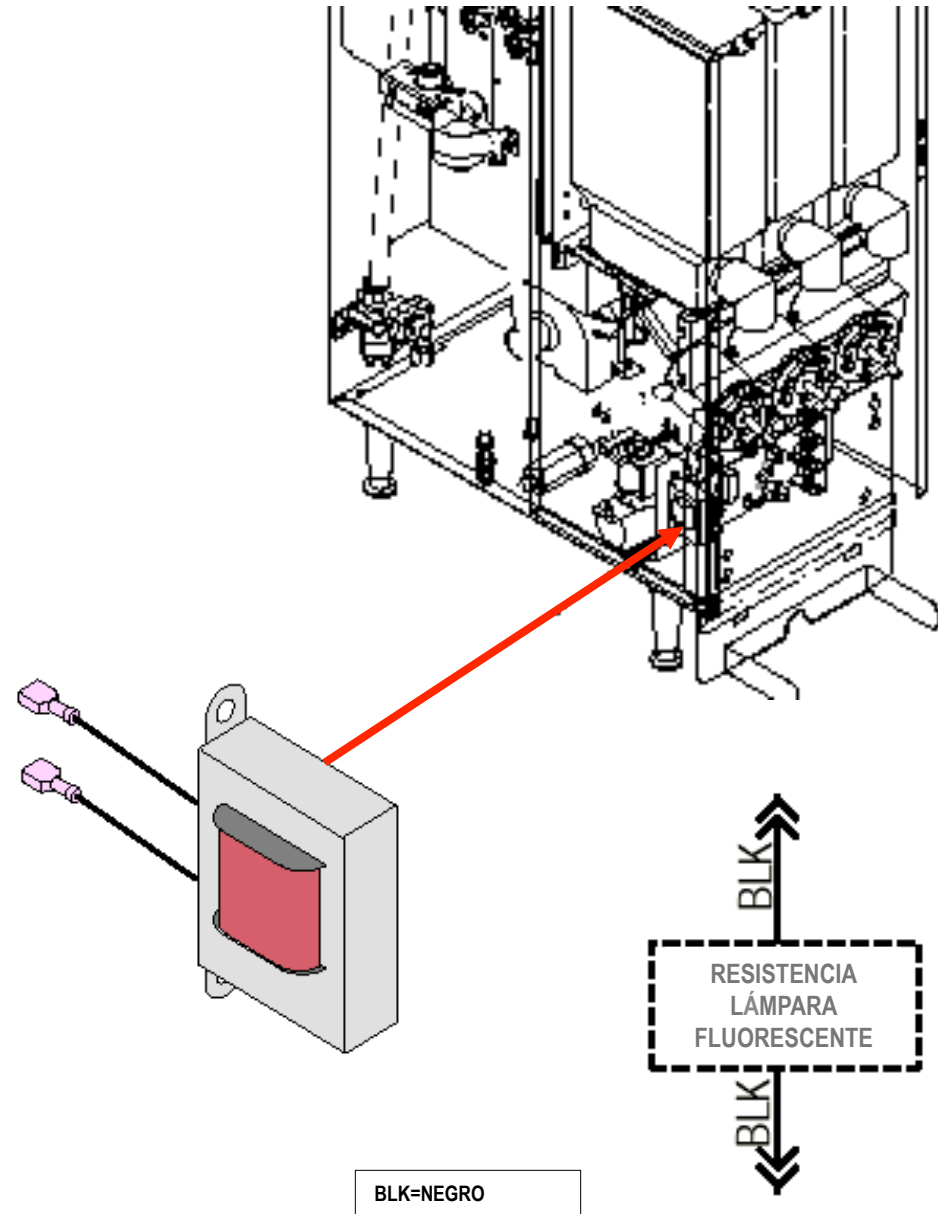
BLK=NEGRO
WHI=BLANCO



Componentes eléctricos

Resistencia

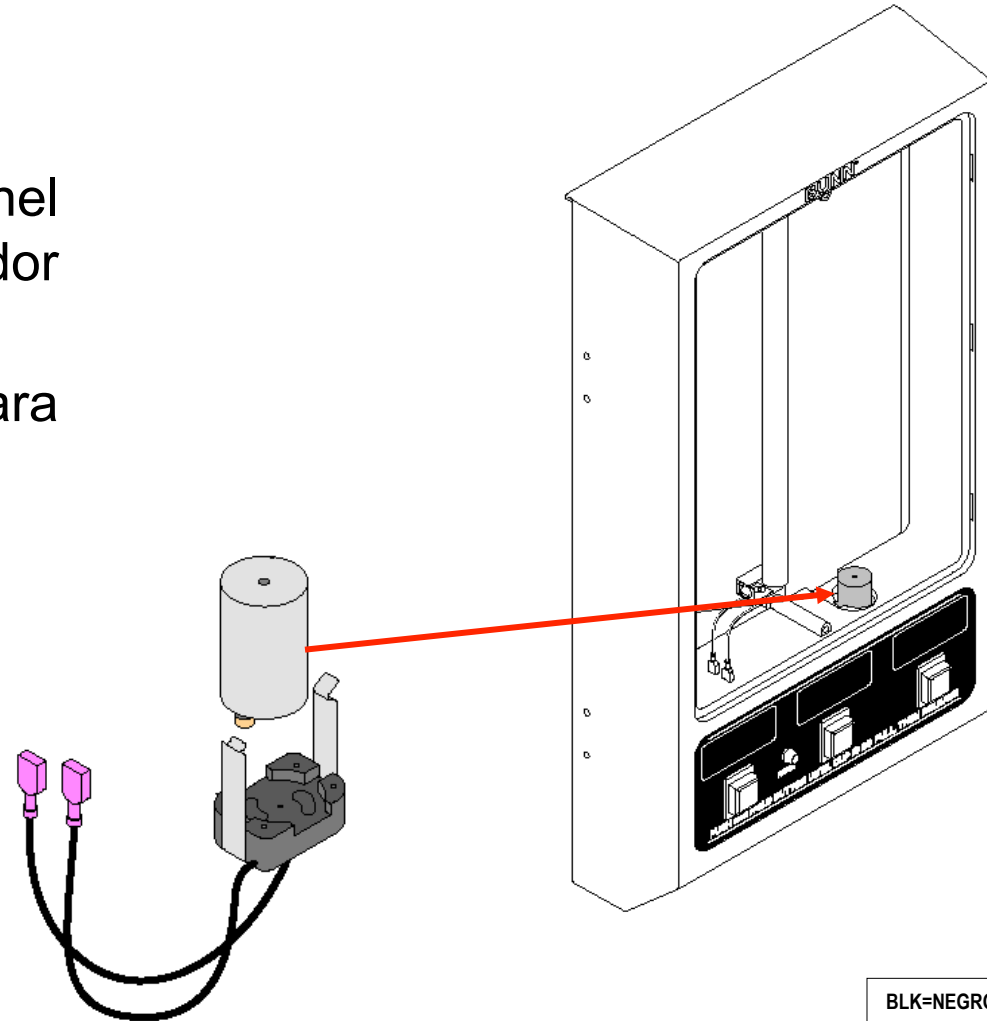
- De 120 VCA ubicada atrás del panel de acceso frontal del lado izquierdo de la ménsula de componentes.
- Suministra el voltaje correcto a la lámpara fluorescente.



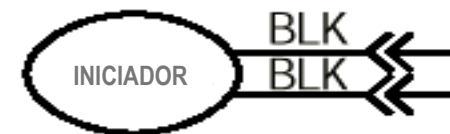
Componentes eléctricos

Arrancador

- Ubicado en el frente del panel inferior atrás del panel indicador (girar para sacar).
- Brinda un arranque rápido para la lámpara fluorescente.



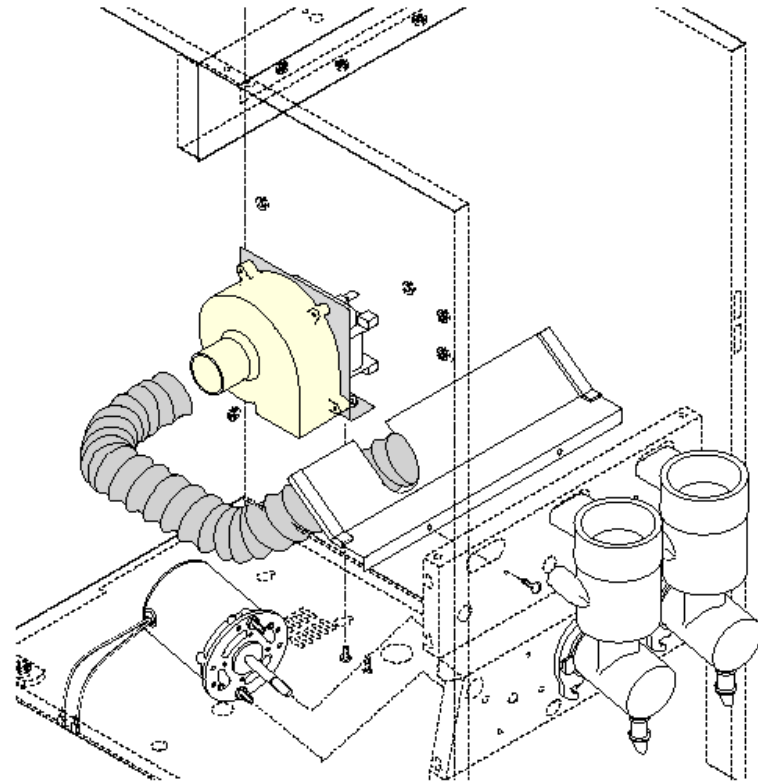
BLK=NEGRO



Componentes eléctricos

Ventilador

- Utilizado para sacar la humedad de la zona de la cámara de mezcla.
- Ubicado adentro de la caja del dispensador en el costado derecho de la placa base del dispensador.
- Operación continua a 120 VCA.



Lista de piezas recomendadas

FMD1, 2, 3 Y DBC			1 DE 2	Reemplazar con
DESCRIPCIÓN	NÚM. PIEZA		STOCK (en camioneta)	M.P. cada 6 meses
CONJ. POTENCIÓMETRO FMD1	29110.0000		0	
CONTROL VELOCIDAD TABLERO CIRCUITOS IMPRESOS	29061.1000		0	
GRUPO MOTORREDUCTOR C/CONECTOR, SINFÍN 120V ANTES DEL N/S1300	26754.0000		0	
TABLERO DE CONTROL, NIVEL 120V 5 SEG	7074.1000		0	
TABLERO DE CIRCUITOS, RETARDO DE LA TOLVA 120V	28337.0000		0	
ARRANCADOR, LÁMPARA	27619.0000		2	
LÁMPARA FLUORESCENTE 8 WATTS	26239.0000		3	
SOPORTE DE LÁMPARA, FLUORESCENTE	28322.0000		0	
CONJUNTO INTERRUPTOR, DISPENSADO	28296.0000		3	
INTERRUPTOR, CONTROL TOQUE DIGITAL (DBC)	28543.0000		2	
SUJETADOR CLIP	21358.0000		0	
GRUPO MOTORREDUCTOR C/CONECTOR, TORNILLO SINFÍN	29642.1001		2	
VENTILADOR Y CONJ. MÉNSULA 120V	28295.0000		0	
COLECTOR DE VAPOR	25732.0000		0	SI
CÁMARA DE MEZCLA	25733.0000		0	SI
CÁMARA DE BATIDO	25734.0000		2	SI
BOQUILLA DE DISPENSADO PARA BEBIDAS	25736.0000		6	SI
BOQUILLA DE DISPENSADO PARA SOPA	28864.0000		0	SI
ANILLO "O"	24733.0011		2	SI
VAPORIZADOR	25902.0000		6	SI
RECEPTÁCULO, CÁMARA DE BATIDO	28866.0000		2	SI
EJE DE SELLADO	26356.0000		12	SI
MOTOR, TUERCA BATIDORA 120 V, MOTOR BATIDORA/ MARCO RECEPTÁCULO	28685.0000		0	
ANILLO	28867.0000		12	SI
JUNTA, CALENTADOR DEL TANQUE	943.0000		0	INSPECCIONAR
EQUIPO CALENTADOR DEL TANQUE, 1700 W 120V	20201.4151		2	
JUNTA, TUBO DE DERRAME	5515		0	INSPECCIONAR
ANILLO DE CUERDA 0,375 ID	2536.0000		0	INSPECCIONAR
EQUIPO DE Sonda	26665.1000		2	LIMPIAR
TERMOSTATO LIMITADOR	4680.0002		2	
CONJ. INTERRUPTOR, NIVEL DE LÍQUIDOS	3803.0000		0	
TUBO, SILICONA 0,312 X 0,562 X 120	28526.1003		0	INSPECCIONAR
PINZA, MANGUERA 0,59"/0,66"	12422.0001		0	INSPECCIONAR
CONJ. VÁLVULA, SOLENOIDE 120V	26135.0001		2	

Lista de piezas recomendadas

FMD1, 2, 3 Y DBC		2 DE 2	
DESCRIPCIÓN	NÚM. PIEZA	STOCK (en camioneta)	
CONJ. FILTRO DE MALLA PARA AGUA	23820.1000	0	
PANTALLA	23721.0000	0	
CONJ. VÁLVULA SOLENOIDE 120V	1085.0002	0	
PINZA, MANGUERA 0,47"/0,54"	12422.0000	0	INSPECCIONAR
BOBINA, VÁLVULA SOLENOIDE 120V	28480.0000	0	
EQUIPO REPARACIÓN DE VÁLVULA SOLENOIDE	1111.0002	0	
EQUIPO, TUERCA/ANILLO "O"	26131.0000	0	
TUBO, SILOCONA 0,25" X 0,50" X 120	11707.1002	0	INSPECCIONAR
ANILLO "O", VÁLVULA DISPENSADO	24733.0011	6	SI
VÁLVULA, DISPENSADO LÍQUIDO 120V	26116.0002	2	INSPECCIONAR
ENTRADA DE AGUA, CÁMARA DE MEZCLA	25803.0000	3	INSPECCIONAR
TUBO, SILICONA 0,312 X 0,438" X 36"	28526.1003	0	INSPECCIONAR
EQUIPO DIAFRAGMA VÁLVULA DISPENSADO	28187.0000	6	
TABLERO DE CONTROL, 120V Y 240 V	28855.1000	1	
TABLERO DE CONTROL, 120V (DBC)	28826.1000	1	
SEPARADOR 0,219 X 0,34	450.0000	0	
CONJ. TRANSFORMADOR 120V A 24V	28860.0000	0	
RESISTENCIA, TERMINALES 120V 60 HZ W	28327.0000	2	
CONJ. TERMOSTATO 120V ELECTRÓNICO	26527.1003	0	
ANILLO DE CUERDA TERMOSTATOS MECÁNICOS	7073.0000	0	INSPECCIONAR
ANILLO DE CUERDA TERMOSTATOS ELECTRÓNICOS	12570.0000	0	INSPECCIONAR
INTERRUPTOR, PALANCA MARCHA/ENJUAGUE/PROGRAMA (RUN/RINSE/PF	28857.0000	1	
INTERRUPTOR, PALANCA ENCENDIDO/APAGADO (ON/OFF)	2686.0000	0	
INTERRUPTOR, PALANCA ENC./APAG. (ON/OFF) CALENTADOR DEL TANQU	23522.0000	1	
TUERCA, HEXAG. 0,469"	23696.0000	0	
TUERCA, CARA PLÁSTICO	23697.0000	0	
INTERRUPTOR PALANCA AUMENTO/DISMINUCIÓN	28856.0000	0	
INTERRUPTOR PALANCA ENC./APAG. (ON/OFF) VÁLVULA AGUA FRÍA	5761.0000	0	
PUENTE CONECTOR, DOS POSICIONES	2244.0000	0	
EQUIPO TERMOSTATO	28239.0000	0	
MOTOR, BATIDOR C/TERMINALES	28428.1000	2	
CONJ. GRUPO MOTORREDUCTOR, TORNILLO SINFIN FMD-1	29642.1000	1	

PARA ATENCIÓN EN ESPAÑOL LLAMAR A:

DAGO CASTRO
VENTURA ORDOÑEZ
DEPARTAMENTO TÉCNICO

305-439-9462 MIAMI
55-1951-0159 MEXICO
217-529-660 INGLÉS